

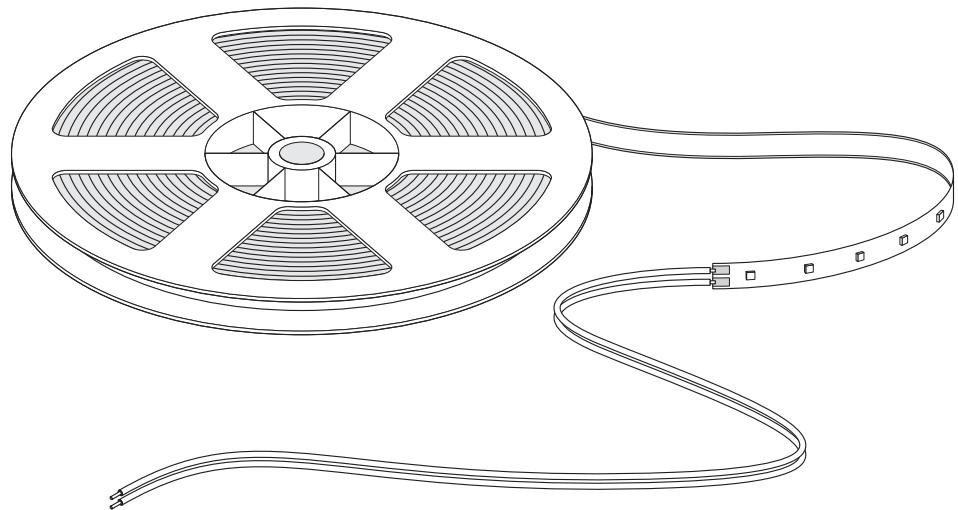
# LINEARlight FLEX Infinite

LF500I-G1-24

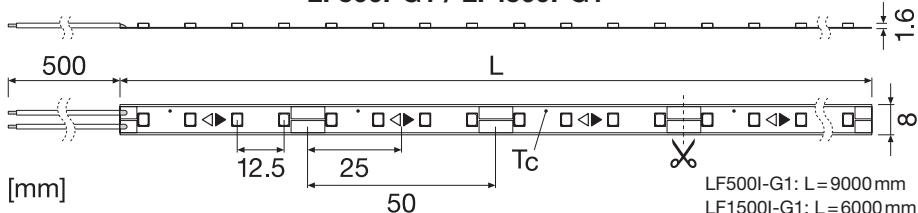
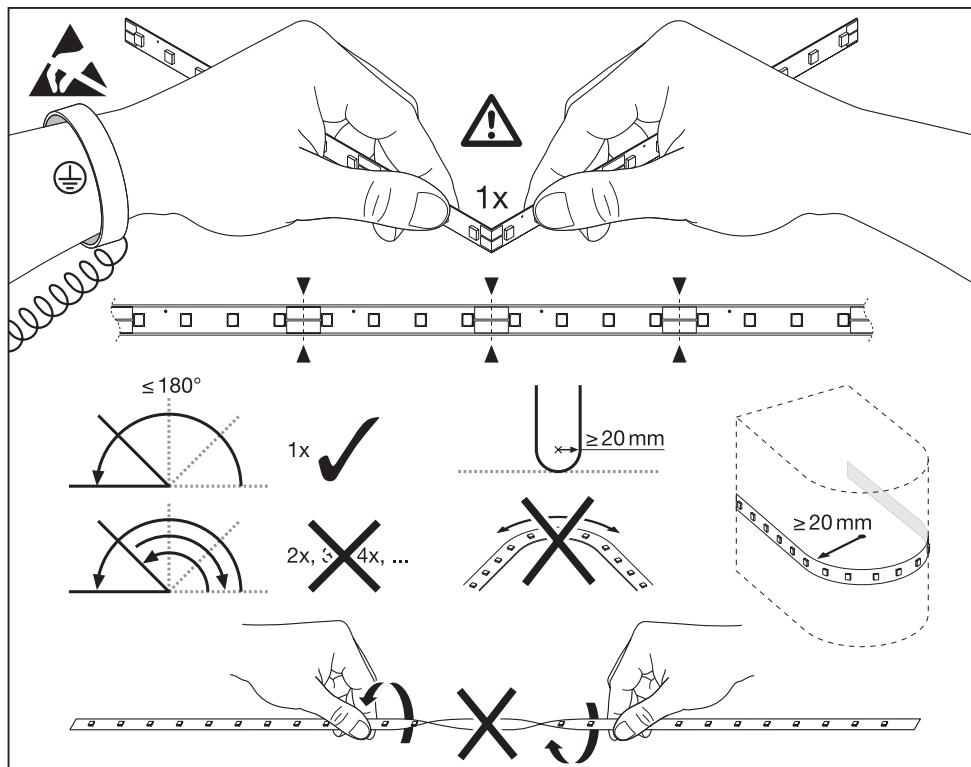
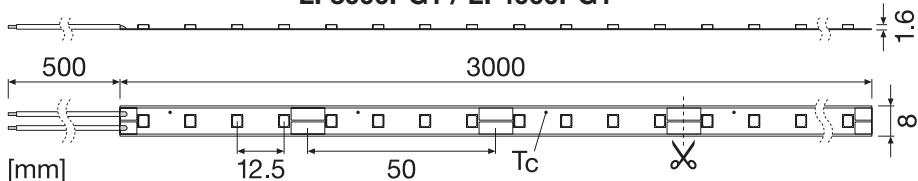
LF1500I-G1-24

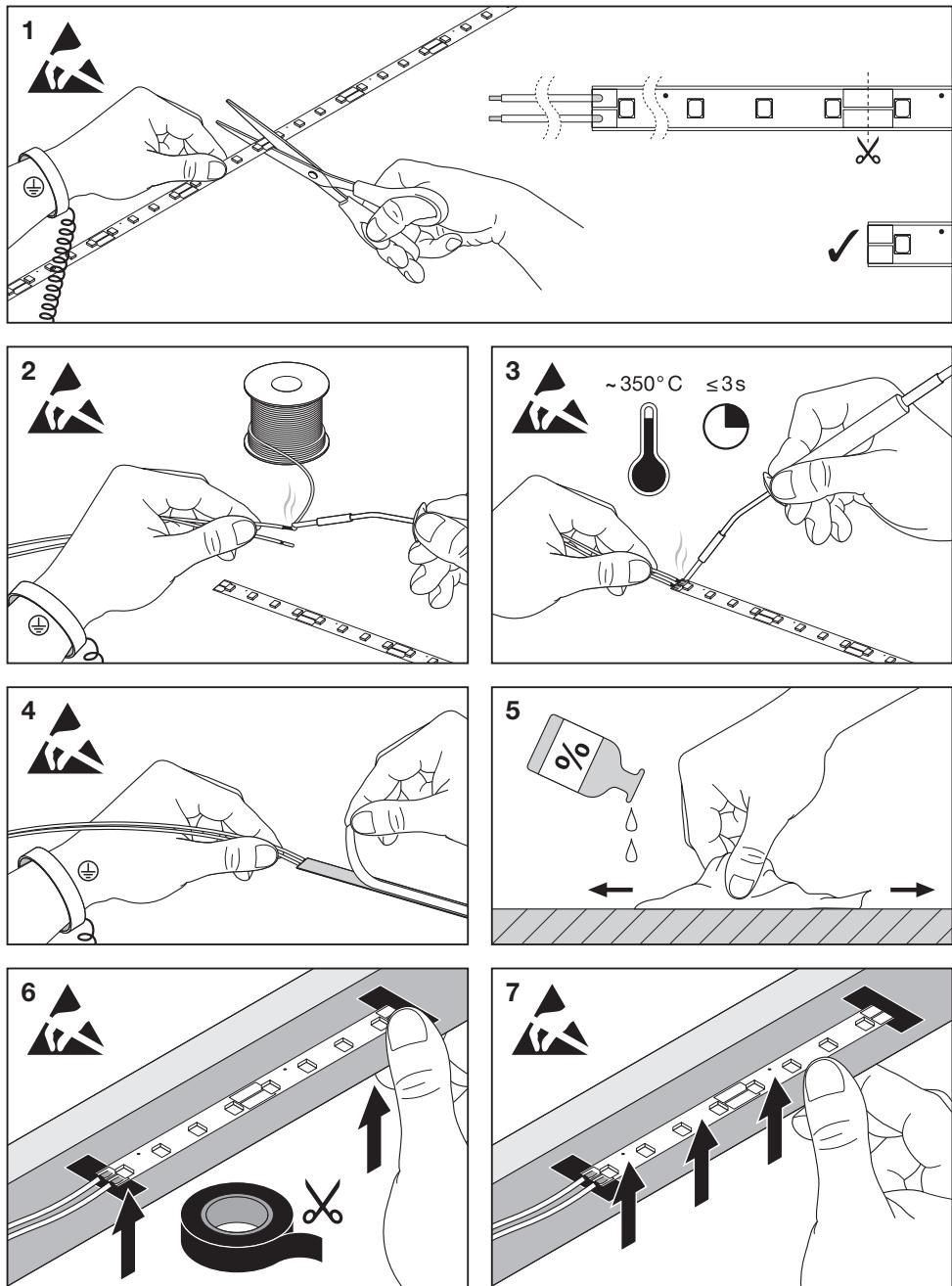
LF3000I-G1-24

LF4000I-G1-24



	V	W/m	W	A/m	A	$\Delta$	Tc [°C]	Ts [°C]	↔
<b>LF500I-G1</b>	24	4	36	0.167	1.500	120°	≤ 85 °C	-40...+85 °C	≤ 9000 mm
<b>LF1500I-G1</b>	24	9.4	56.4	0.392	2.350	120°	≤ 85 °C	-40...+85 °C	≤ 6000 mm
<b>LF3000I-G1</b>	24	19.2	57.6	0.800	2.400	120°	≤ 85 °C	-40...+85 °C	≤ 3000 mm
<b>LF4000I-G1</b>	24	25.2	75.6	1.050	3.150	120°	≤ 85 °C	-40...+85 °C	≤ 3000 mm

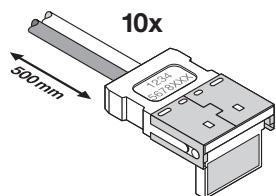
**LF500I-G1 / LF1500I-G1****LF3000I-G1 / LF4000I-G1**



## LINEARlight FLEX Infinite

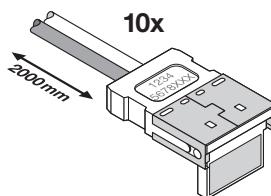
### CONN-FLEX-2P-050 KIT

EAN 4062172179591



### CONN-FLEX-2P-200 KIT

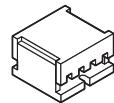
EAN 4062172179614



### FX-SC08-G2-CT4PJ

EAN 4052899464858

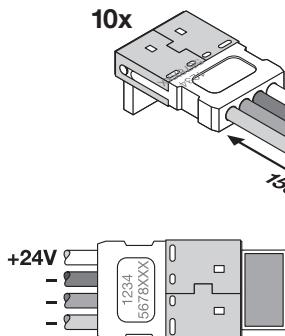
25x



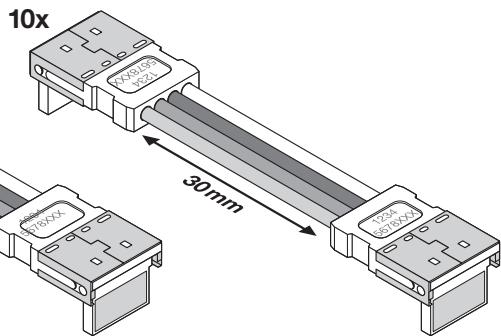
### CORNER-FLEX-4P-015 KIT

EAN 4062172179676

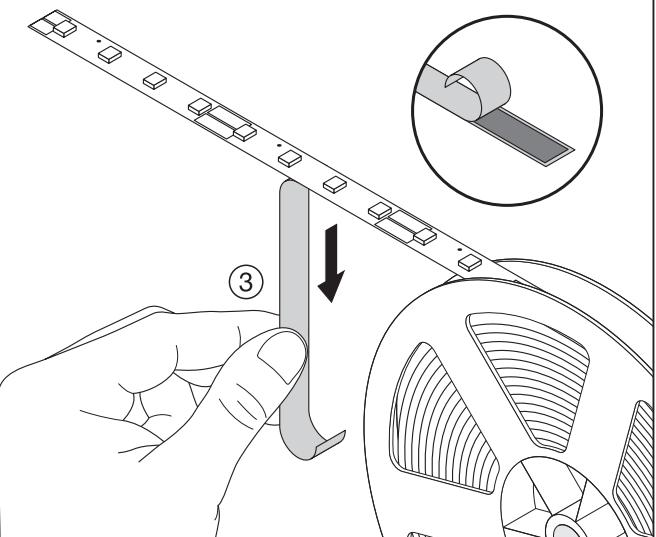
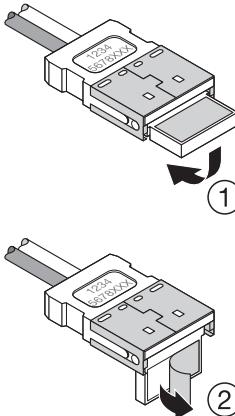
10x

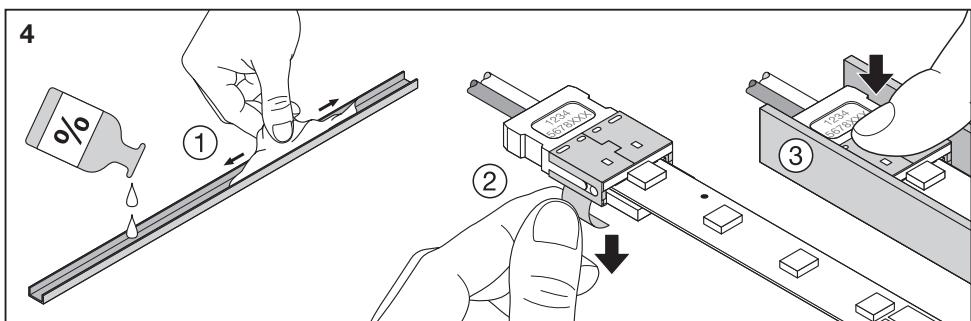
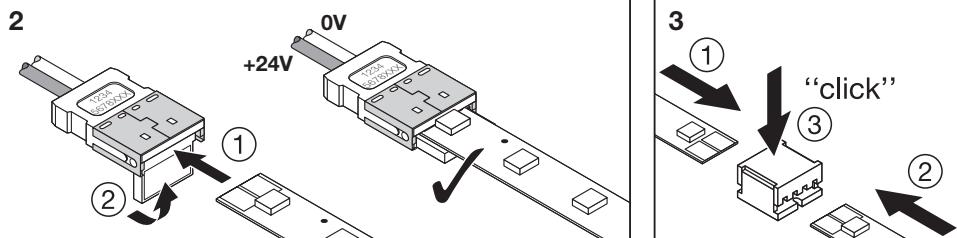


10x

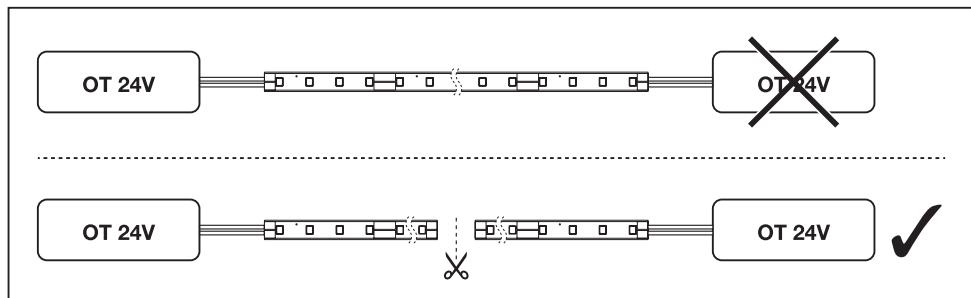
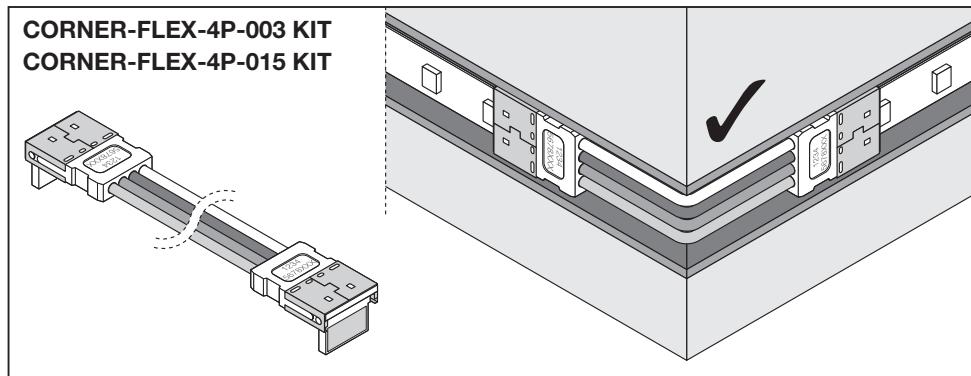


1

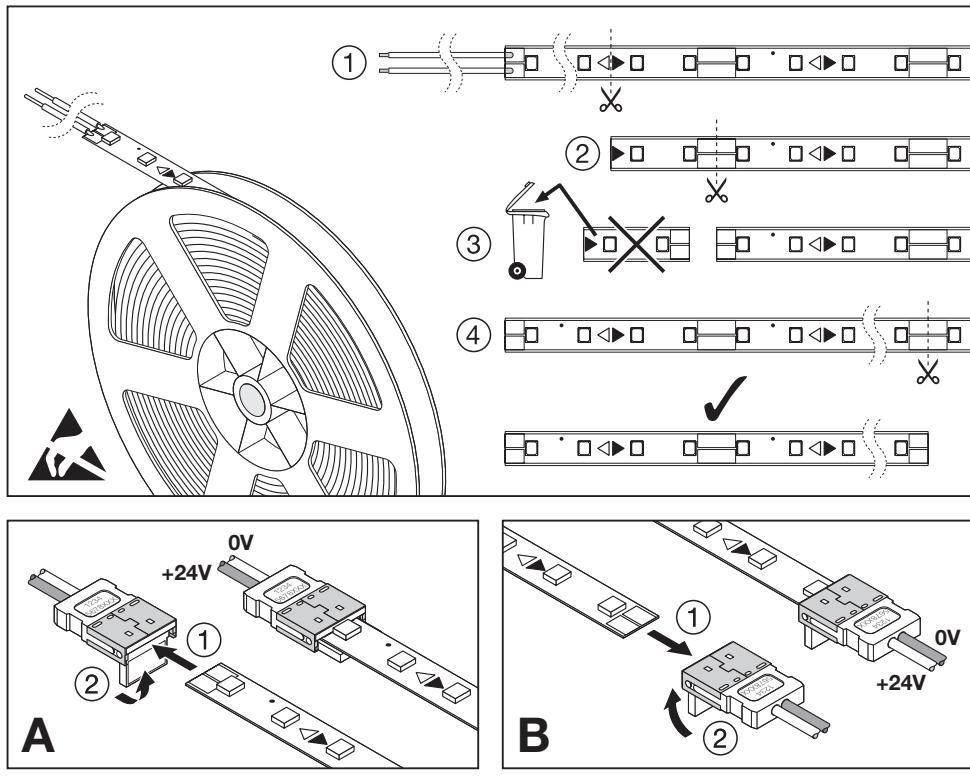




CORNER-FLEX-4P-003 KIT  
CORNER-FLEX-4P-015 KIT



## LF500I-G1 / LF1500I-G1



**D** Achten Sie auf eine saubere glatte Montagefläche, die gewährleistet, dass die erlaubten Betriebstemperaturen nicht überschritten werden. Auf thermisch leitfähigem Untergrund montiertes Modul: Vor dem Anlöten Kabel und Lötpads vorverzinnen und für max. 3s bei 350°C löten; vor jeder weiteren Lötzug zuerst Löttstelle komplett abkühlen lassen; Schäl- oder Scherkräfte verhindern. Die Montage des Moduls erfolgt mittels des rückseitig angebrachten doppelseitigen Klebebandes. Achten Sie auf saubere Oberflächen, welche frei von Fett, Öl, Silikon und Schmutzpartikeln sein müssen. Beachten Sie die Hinweise von 3M bezüglich empfohlener Primer für verschiedene Oberflächen. Die Befestigungsmaterialien müssen in sich fest sein. Achten Sie auf die vollständige Entfernung des Schutzbandes. Bei Montage auf metallischen Flächen ist zur Vermeidung von Kurzschlüssen an der Stelle der Lötkontakte eine Isolation zwischen Montagefläche und Modul vorzusehen. Das Modul muss auf einer thermisch leitenden Fläche montiert werden, um sicherzustellen, dass Tc nicht überschritten wird. In eingebautem Zustand vor mechanischer und elektrostatischer Belastung schützen.

**GB** Ensure that the mounting surface is clean and smooth. This guarantees that the allowed operating temperatures are not exceeded. Module mounted to a thermally conductive surface: Before soldering, tin-plate the cable and solder pads first and solder for max. 3s at 350°C; before every further soldering step, allow the solder point to completely cool down; prevent peeling or shearing forces. The module is mounted using the double-sided adhesion tape on the reverse. Ensure the surfaces are clean and free of grease, oil, silicone and dirt particles. Please observe the information from 3M about the recommended primers for various surfaces. The attachment materials themselves must be firm. Ensure the protective tape is completely removed. If mounted to metallic surfaces, apply insulation between the mounting surface and the module to prevent short-circuits at the solder contact points. The module needs to be mounted to a thermally conductive surface to ensure that Tc is not exceeded. Protect against mechanical and electrostatic loads when mounted.

**F** Assurez-vous d'avoir une surface de montage lisse et propre qui garantit que les températures d'exploitation autorisées ne sont pas dépassées. En cas de module monté sur un fond thermiquement conducteur : avant de souder les câbles et les coins de soudure, exécuter un préémaillage et souder au maximum 3s à 350°C ; avant tout autre brasage, laisser refroidir complètement d'abord le point de soudure ; empêcher l'apparition de forces de traction et de cisaillement. Le montage du module se fait à l'aide du ruban adhésif double face appliquée sur la face arrière. N'oubliez pas que les surfaces doivent être propres, sans graisse, huile, silicones et particules de poussière. Veuillez observer les indications de 3M concernant la sous-couche primaire recommandée pour différentes surfaces. Les matériaux de fixation doivent être eux-mêmes solides. Respectez la distance d'écartement et la base de protection. En cas de montage sur des surfaces métalliques, il faut prévoir une isolation pour éviter les courts-circuits à l'endroit des contacts de soudage entre la surface de montage et le module. Le module doit être monté sur une surface transmettant la chaleur afin de s'assurer que Tc n'est pas dépassé. Une fois installé, protéger de la charge mécanique et électrostatique.

**I** Accertarsi che la superficie di montaggio sia pulita e liscia per garantire che non vengano superate le temperature di esercizio ammesse. Modulo montato su fondo termoconduttivo: prima di saldare, prestargli cavi e piazzole e saldare al massimo per 3s a 350°C; prima di ogni ulteriore saldatura, lasciare raffreddare completamente il giunto saldato; evitare forze desquamanti o di taglio. Il montaggio del modulo si effettua mediante il nastro biadesivo applicato sulla parte posteriore. Accertarsi che le superfici siano pulite e prive di grassi, olio, silicone e particelle di sporco. OSSERVARE le avvertenze di 3M relativamente ai primer consigliati per le diverse superfici. I materiali di fissaggio devono essere intrinsecamente resistenti. Avere cura di rimuovere completamente il nastro protettivo. In caso di montaggio su superfici metalliche, occorre prevedere un isolamento nella zona dei contatti di saldatura. Il modulo deve essere montato su una superficie termoconduttrice per garantire che non venga superata Tc. Una volta installato, proteggere il prodotto dalle sollecitazioni meccaniche ed elettrostatiche.

## LINEARlight FLEX Infinite

(E) Procure una superficie de montaje limpia y lana que garantice que las temperaturas de funcionamiento permitidas no sean superadas. Módulo montado sobre una base conductora térmica; antes de soldar, pre-estiar cables y puntos de soldadura y soldar dentro máx. 3a a 350°C; antes de volver a soldar, déjelo enfriar completamente el punto de soldadura primero; evite aplicar fuerzas de arranque o en tijera. El montaje del módulo se realiza mediante la cinta adhesiva bilateral colocada posteriormente. Procure que las superficies estén limpias y libres de grasa, aceite, silicona y partículas de suciedad. Respete las instrucciones de 3M en relación con los Primeros recomendados para distintas superficies. Los materiales de fijación deben estar bien fijados en cuenta que hay que dejar completamente la cinta protectora. En caso de montaje en superficies metálicas, es necesario cortar la cinta protectora al punto de los contactos de soldadura, que hay que aislar un asentamiento entre la superficie de montaje y el módulo. El módulo debe estar montado en una superficie conductora térmica para garantizar que no se supere TC. Una vez montado, protejalo de cargas mecánicas y electrostáticas.

**(P)** Assegure uma superfície de montagem limpa e lisa, que garante que as temperaturas de serviço permitidas não sejam transgredidas. Módulo montado sobre uma base com condutividade térmica: antes de proceder à soldadura, pre-estanhar o cabo e as almofadas de solda, e soldar no máx. durante 3 seg, a 350°C; antes de cada outra soldadura deixar arrefecer primeiro o ponto de soldadura na totalidade; impedir forças de descolagem ou de cisalhamento. A montagem do módulo realiza-se com a fita adesiva de dupla face que se encontra no verso. Assegure as indicações da 3M relativamente ao primário recomendado para diferentes superfícies. Os materiais de fixação, devem ser de tipo resistente ao calor. Considerar-se-á que a fita de proteção é degradada quando estiver completamente removida. Nas montagens com fita metálica é necessário um isolamento entre a superfície de montagem e o módulo, para evitar curto-circuitos no local dos contactos de soldadura. O módulo tem de ser montado sobre uma base com condutividade térmica, para assegurar que a Tc não é transgredida. Em estado comcondutividade térmica, assegure que a Tc não é transgredida.

**(BR)** Προσέξτε η επιφάνεια να είναι καθαρή και λεία και να εσφαλμέται να μην γίνεται υπέρβαση των επιτραπέμενων θερικούς εργασίας. Στοχός τοποθετούμενος σε βερύκια αγώνυμης επιφάνειας πριν την συγκόλληση να γίνεται επικαστερώμενο του καλαύδιου και των παντ συγκόλλησης και συγκόλληση επτά μέρους 36ετ. σε 35°C. Πριν από κάθε τεραπεύτική συγκόλληση αφήστε το σημείο συγκόλλησης να κρύψει πλήρως. Να περιλαμβάνεται δυνατότητα αποσύρσης της συγκόλλησης σε διάταξη ανατομικής στοιχείωσης. Η προσέξτε τη βούρτα της δημιουργίας αποσύρσης να είναι απορρόφητη. Προσέξτε την επιφάνεια να είναι καθαρή και αλεορύθμισης με λίγη λαδωμένη καραμέλα για σύρραγμα. Αναλυθήστε τις υποβούς της 3Μ ως προς τα συντηρητικά. Ρηγμένη για διαφορετικές επιφάνειες. Τα μίκη στερεώματα πρέπει να είναι στερεά. Προσέξτε την τιτλή επιφάνειας της προστατευτικής ταϊών. Μετατόπιση της επιφάνειας σε μεταλλικές προβλέψεις πρέπει να ποτοθετηθεί σε βερύκια αγώνυμης επιφάνειας ώστε να εσφαλμέται. Το στοιχεό πρέπει μόνιμα να ποτοθετηθεί σε βερύκια αγώνυμης επιφάνειας και το στοιχεό. Το στοιχεό πρέπει μόνιμα να ποτοθετηθεί σε βερύκια αγώνυμης επιφάνειας ώστε να εσφαλμέται. Τις παν δεν θα υπάρχει υπέρβαση του Τc. Άφου ποτοθετηθεί να προστατεύεται από υπακούγκο και πλεκτοστατικό φόρτο.

**[NL]** Zorg voor een schoon, glad montagelvak dat verzekert dat de losgezette bedrijfsterrenuren niet worden overschreden. Op thermisch geleidende ondergrond gemonteerde module: voor het aansolderen van de kabels en soldadeerplaten voorverwarmen in een max. 3 à 35°C soolderen; voor elke volgende soldeerbewerking eerst het soldeerput volledig laten afkoelen; afpelp of schuifkrachten gebruiken. De montage van de module gebeurt altijd met het op de achterkant aangebrachte dubbelzijdige plakband. Zorg voor schone oppervlakken, die vrij moeten zijn van vet, olie, silicone en vuileffecten. Neem de instructies van DMI met betrekking tot de aanbrengen primers voor verschillende oppervlakken in acht. De bevestigingsmateriaal moet op zich vast zit. Let erop dat de thermische toetsing voldoende wordt verspreid. Bij montage op metalen oppervlakken kan dit door het gebruik van een plaat van hout of rubber. De contactoppervlakken moeten een isolatie tussen montagelvak en module niet worden aangebracht. De module moet op een thermisch geleidend oppervlak worden gemonteerd, om te verzekeren dat  $T_c$  niet wordt overschreden. In ingebouwde toestand beschermen tegen mechanische en elektrostatische belasting.

(S) Välj en ren och jämn monteringsytan som säkerställer att de tilltagna driftstemperaturerna inte överskrids. Modul monterad på temiskt ledande underlag: före lodningen ska man sätta en isolerande platta med färdig monterad modul och fästa den med en liten klipplöd (förlag för svarta färger) i en av de fyra hörnen, eller skyddsrutor. Modulen monteras med hjälp av den alublibbets fett som sitter på baksidan. Det är absolut nödvändigt att ytorna är rena och från fett, olja, silikon och smuts. Beakta häntvärsrielen, fram 3M avseende rekommenderar primär för olja ytor. Fästsättningssrimlen måste vara fasta. Kontrollera att skyddsbandet avlägsnas helt. Hft montering på metalliska ytterkrävjer en isolering mellan monteringsytan och modulen i syfte att undvika kortslutningar vid lödkontakten. Modulen måste monteras på en temiskt ledande yta, för att säkerställa att TC inte överskrids. I monterat skick skall produkten skyddas mot att mekanisk och elektrostatisch belastning.

**Varmista, että äänenpüstö on puhdas ja taseinen.** Se takaavat, että salitut käytöllä olevat yhdistöt johtavalle pinnalle asennettu moduuli. Ennen juttosuoritusta kaapelin ja iuotoskappaleiden tilaan sekoitetaan kootut kork, 3 x 350 "Cissa. Juotoksohdon annetaan jaustoihin äyriin ennen uutta juotosta. Kuorit ja leikkaavat voimattain esitättämällä. Moduuli puitaanhan käännytyspölyillä olevalla kapitsipuolla eli liikanhuallalla. Varmista pintojen suoraus. Niissä ei saa olla rasava, öilyä, silikonikilia tai liikanhuolaa. Ota huomioon 3M:n antamat ohjeet en pintojen pohjustaisemina. Kinnitysmateriaaleilla täytyy olla tukevia. Suojanaantua on irrotettava kokonaan. Metallipinnille asennettaessa täytyy olla vuoksiluun ehkäiseväksi juttoskohtaan laitata eriste äänenpüstön ja moduulin välillä. Moduuli on asennettuna lämpöä johtavalle pinnalle, jotta TC ei ylijää.

**N** Sørg for montering på en ren og glatt overflate, som sikrer at tillatte driftstemperaturer ikke overskrides. Hvis modulen monteres på termisk ledende materialer; forsikr kabel og ledopgør for loddening og arbejd maks. 3 sek med 40 grader; la det hæles ved montering. Modulen skal monteres i et lufttak med et minimum af 10 mm. Det er ikke tilladt at bæltebrige limbandet på backplane. Hverve med øje at periferiene er rente og frie for fett, olie, silikon og partikler. Følg 3Ms anbefalinger for placering til forskellige overflader. Festematerialene må ha god hold. Vær øye med at få fjerne releasepaperet ved. Helt. Ved montering på metaloverflader må det sørges for isolasjon mellom montasjefjæle og modul så kortslutning i ledtekontaktpunktere unngås. Far for å sikre at Tc ikke overskrides, må modulen monteres på en termisk ledende flate. Når den er montert må modulen

**DK**) Vær opmærksom på en ren og glat montageflade, der garanterer, at de tilladte driftstemperaturer ikke overskrides. På temisk ledende underlag monteret modul. Inden ledninger og loddepads lodes skal således forud fortinnes og lodes i max. 3 sek ved 350°C. Lad loddepads føle fuldstændigt af inden næste lodning, udtag træk- eller forvirningskraftet. Modulet monteres vha. den på bagsiden anbragte dubbeltiklæbende tape. Sørg for rene overflader, der skal være fri for fedt, olie, silikonse og svapspartikler. Vær opmærksom på henvisningen fra 3M vedrørende anbefalinger primer til forskellige overflader. Fastgørelsesmaterialerne skal have den fornødne styrke. Sørg for, at beskyttelseslænget bliver fjernet ved. Ved montage på metaliske flader skal man for at undgå kortslutninger anbringe en isolering mellem montagefladen og modulet, hvor de loddekontakter er placeret. Modulet skal monteres på en temisk ledende flade for at sikre, at  $T_c$  ikke over-

**C2** Montážní plochy udržujte čisté a hladké, neboť jen tak zajistíte, že nebude docházat k překročení povolných provozních teplot. Modul montovaný na tepelně ochrannou podložku. Před montáží vymožete pohutit kablu s pátečky plochy a pájejte ho na základnu při využití žárovky. Po pájení ještě jednou vymožete pohutit kablu a zase pájejte. Tímto způsobem eliminujete odculování a střívánky silné. Modul se namontuje pomocí obroušeného lepicího pásku umístěného na jednu stranu živly. Použiv musí zůstat čistý, tzn. bez mastnot, olejů, silikonu a částeček necistot. Dbejte pořádku 3M týkajících se doporučených průměrů pro různé povrchy. Připevňovací materiály musí být pevné. Použijte abyse ochranou plochu odstranit úplně. Při montáži na kovové plochy se musí zejména zkontrolovat, že modul má montážní plochu izolace, aby se zamezilo zkřížení v místě pájených kontaktů. Modul musí být namontován na tepelně vodivou plochu, aby byla zajištěna možnost k překročení teploty. Na namontovaný modul chráněte před mechanickými a elektrostatickými namáháním.

 Обращайте внимание на наличие чистой гладкой монтажной поверхности, благода-  
рой которой не будут превышены допустимые рабочие температуры. Модуль, мон-  
тируемый на теплопроводящем основании, перед припайкой предварительно пропуди-  
ть кабели и контактные площадки для пайки, произвести пайку в течение макс. 3 с при  
350 °С, перед каждой последующей операцией пайки вначале дать место стык  
полностьюстык; не допускать действия сил отслаивания и скальвания. Монтаж  
модуля происходит с использованием двухсторонней клейкой ленты, закрепляемой с  
обратной стороны. Обращайте внимание на наличие чистых поверхностей, на которых  
не должны быть якоря, магниты, силикон и в частице яркое выпадающее изображение.  
ЭМ  
имеет рекомендованных производителей группу для применения в автомобиле. Крепление  
модулями самим по себе должна быть гарантирована. Следите за тем, чтобы защищая  
лента была полностью удалена. При монтаже на металлических поверхностях для  
предотвращения коротких замыканий в месте расположения панных контактов сле-  
дует предусмотреть изоляцию между монтажной поверхностью и модулем. Модуль  
должен монтироваться на теплопроводящей поверхности, чтобы гарантировать, что  
Тс не будет превышена. В смонтированном состоянии предохранять от воздействия  
механических и электростатических нагрузок.

**(K2)** Бекітілген бет таза және тегіс болуы керек. Бул руқат етілген температуралың шамадан астасынан көлемдік бөлшектерін бір ортаңда молдыр. Бірақ көлемдік бөлшектерде күннен күннен деңгелдік жағдай алмастырылады. Оның саңылғынан 300°C температуралармен. 3 секунда дейін тиіспен дәнекерлеседі. Агробиотиктерден дәнекерлеуде кадамын орнауда алдында дәнекерлесеңдік жағдай табылады. Сынаптың күнделіктілігінде күннен күннен көлемдік ортаңдастырылады. Дәнекерлесеңдік жағдайдың майдаңында, силиконан және күркіншіктардан таза болуы керек. Ертүрлі беттерге үсынылған праймерлер туралындағы Корнеліус ишмейтіндердегі ойындардың көмегінде оның мөлдөрлік мөндерін анықтауға болады. Егер күннен күннен деңгелдік жағдайда күннен күннен деңгелдік ортаңдастырылады, молдыр арасында дәнекерлесеңдік жағдай оның мөлдөрлік мөндерін анықтауға болады. Күннен күннен деңгелдік жағдайда күннен күннен деңгелдік ортаңдастырылады, молдыр арасында дәнекерлесеңдік жағдай оның мөлдөрлік мөндерін анықтауға болады.

**H)** Ügyeljen arra, hogy a beszerelési felület tisztá és sima legyen. Így garantálható a megengedett hőmérsékleti határértékek betartása. Hővezető alapzat felszerelt modul esetén: A forrásztás megkezdése előtt önnözzük a kabeleket és a forrásztási pontokat. A forrásztás max. 3 mp-ig vezéreljük 350°C fokon. minden tövábbi forrásztás előtt hagyja a forrásztás helyét lehűlni. Kerüljük a húvó-vágó erők kialakulását. A modul felszerelése a hátdalalon elhelyezett kétoldalas ragasztósárgalag területén. Ügyeljen arra, hogy a feleleteket tisztá, szírtl., olajtól, szilikontól és szennyeződektől mentesek legyenek. Ügyeljen a 3M felhívásaira a különöző felületekhez ajánlott primerrekre vonatkozóan. A rojtoganyagban oknagumákban szállírnduk kell lenniük. Ügyeljen arra, hogy a hővezetáson teljesen elfaljtotttá váltottak. A fém felületek töréntő felületek esetén rövidzárlat elkerülése érdekében helyezzenek fel szigetelést a forrásztások helyén, a felülezszerelés felület és a modul közé. A modult termikusan felmelegítse szérelj fel, így biztosítva, hogy az TC érték nem lesz túl. Beépített állapotban védi a termeket

**PL** Należy zwracać uwagę na czystą i równą powierzchnię montażową zapewniającą, że nie zostaną przekroczone dopuszczone temperatury robocze. Moduł zamontowany na podłożu termicznym przewodzącym: Przed przytulaniem należy wstępnie oczynować kable i płytki lutowane i lutować w ciągu max. 35 sek. przy temp. 350°C; przed każdym dalszym zatrzaskiwaniem należy zawsze odłączać zasilanie i schodzić z gniazda zasilania, aby uniknąć zatorów lub uszkodzeń. Montażu może następuć po oczyszczeniu powierzchni o dłuższym klejkiem zamocowaniem z tyłu. Należy zwrócić uwagę na czyste powierzchnie, które powinny być białe od tłuszczu, oleju, silikonu i zasad brudu. Proszę przestrzegać wskazówek 3M odnośnie gruntowania zaleczanych dla różnych powierzchni. Materiały mocujące powinny być same w sobie mocne. Zwracać uwagę na kompletnie usunięcie taśmy ochronnej. Przy montażu na powierzchniach metalowych należy przewidzieć izolację pomiędzy powierzchnią montażową a modułem w celu zapobiegania zwarciom w miejscu kontaktów lutowanych. Moduł powinien być zamontowany na powierzchni termicznie przewodzącej części zapewnienia, że TC nie zostanie przezrzucona. W stanie zabudowanym chronić przed wilgocią i zanieczyszczeniami.

**SK** Dbejte na čistú hladkú montážnu plochu, ktorá zaručí, že sa neprekročia povolené prevádzkové teploty. Modul namontovaný na tepeline vodivom podklade. Pred spájkami kábla a spájkovacou plochou vodivom je potrebné upevniť a spájkovať max. 3 s pri 350 °C, pred každou spájkou je potrebné vymazať plochu a opatrné odstrániť všetky vložky a prípadné vložky; odstrániť vložky alebo šmykovky silne. Montáž modulu je uskutočnená pomocou oboustrannej lepiacej pásky umiestnejenej na zadnej strane. Dbejte na čistotu povrchov, ktoré musia byť bez tuku, oleja, silikonu a čiastočne nečistôt. Dbejte na pokyny 3M týkajúce sa odporúčaných prímerov pre rôzne povrchy. Upevňovacie materiály musia byť vo svojej podstate pevné. Dbejte na uplné odstránenie ochranej pásky. Pri montáži na kovových plochach je potrebné použiť izoláciu medzi montážnu plochou a modulom, aby sa zabránil skratom na mieste spájkovacích kontaktov. Modul musí byt namontovaný na tepelinu vodivej ploche, aby sa zaručilo, že sa neprekročí Tc.

**SLO** Bodite pozorni, da bo montažna površina čista in gladka in da zagotavljate, da ne more priti do prekoračitve dovoljene obratovalne temperatur. Modul, montiran na toplotno prenosišče podlagajo: Preko spajkalnim kablem in spajkalna blaga, ki ponujajo izolacijo največ 3 s pri temperaturi 350 °C. Pred nadaljnem spajkanjem naprej počakajte, da se spajkalno mesto popolnoma ohladi in preprečite delovanje zvročin v stenah stril. Modul montirajte s pomočjo objesetranskega lepljenega traku, ki je njenog začnji strani. Bodite pozorni na čiste površine, na kateri ne smete biti masti, olja, silikona ali umazanije. Glede priporočenih osnovnih pravil za različne površine upoštevajte navodila podjetja 3M. Pritrinjali materiali morajo biti čvrsti. Bodite pozorni, da začneti trak v celoti odstranite. Pri montaži na košarne površine je za preprečitev kratkih stiku na mestu zvra treba namestiti izolacijo med montažno površino in modul. Modul je treba montirati na toplotno prenosišče površine, da zagotovite, da ne pride do prekoračitve obratovalne temperature. V vgrajenem stanju zagotovite zaščito pred mehaničko in elektrostatično obremenitvijo.

**TR** Izin verilen istemin se salarnim asfaltmacadamom garanti eden montoj verinen temiz ve pürüzlerin olmasina dikkat edin. Temirkilskan zemine monte modul. Lihlimedemden once kablo lehim pedindir kalaylativin ve azami 3 sn, 350°C de lehlimeyin; diger her lehlimedemden once lehim yerini komple soğumaya brakan; kesme ve soyluma kuvvetlerini ölenyin. Modülinin montaj arka tarafinda cift taraflı yapiskan bantla yapilir. Gres, vaq, silikon ve kirdelen arandrilmasi olmasi, gerekken yüzeylerin temiz olmasina dikkat edin. Cesitli yüzelerin içi tasyivi edilen primerle olilarak 3M askalmalarını dikkate aliniz. Sabitbileme mazelenmenin sağlam olmasa gereklidir. Koruyucu seridin tamamen cikarılmasında dikkat edin. Metal yüzeylerde montaja lehim temasininin oldugu yerde kisa devrelerden kaçınmak üzere montaj temiz yeri ile modül arasında yalitim öngörmelidir. Modül, Tc' nin asfaltmacadaginden emlin olsunsa içi temiz letken bir yere monte edilmelidir. Monteli durumda mehanik ve elektrostatislik sorunlardan korunur.

**HR** Pazite na cistu i gлатку montažnu površinu, koja omogućava, da se ne prekoračuje dopuštena pogonska temperatura. Modul montirajte na toploftnu vodljivu podlogu, prije lemljenja prethodno pokoristite kabel i trake za lemljenje i lemiti maks. 3 s na 350°C. Prije svakog daljnog lemljenja naprijere ostavite da se lemojnost potpuno ohladi; sprečite sile odvajanja ili posmreće sile. Montaža modula se vrši pomoću dvostrane lepljive trake smještene na poliedri. Pazite na čiste površine, koje moraju biti bez masti, ulja, silikona i čestica prljavštine. Pridržavajte se upute tvrtke 3M u vezi s preporučenom temeljnom bojom (primer) za različite površine. Materijali za pricvрšćenje moraju biti čvrsti. Pazite na potpuno odstranjivanje masti i tekućina s preporučenom temeljnom bojom (primer) za različite površine. Modul mora biti montiran na toploftnu vodljivu površinu, kako biste se osigurali, da se ne prekorači Tc. U ugradenom stanju zaštiti od mehaničkog i elektrostatičkog opterećenja.

**RO** Aveti în vedere o suprafata de montare netedă, curată, care asigură că nu vor fi depășite temperaturile de operare admise. Modul montat pe o suprafață suport con-dicibilă termic: înainte de lipirea precoresitorilor cabluri și pad-urile de lipit pentru max. 3 s la 350°C; înainte de orice altă lipire lăsată mai întâi să se răcească complet locul de lipire; evitați fortele de forcare sau de lipire pe scări. Montarea modulului se realizează cu ajutorul benzii cu două părți adezive, fixată pe spate. Aveti în vedere o suprafata curată, care trebuie să fie lipită de grăsimi, ulei, silikon și particule de impurități. Respectati indicațiile de la 3M referitoare la statul+suport recomandat pentru diferențe suprafate. Materialele de fixare trebuie să prezinte o structură internă compactă. Aveti în vedere o îndepărtație completă a benzii de protecție. La montare pe suprafațe metalice este necesară să adăugați între suprafața de montare și modulul un pernă evitarea scurtcircuitelor și locul conectorilor de curea. Modulul nu poate fi montat pe o suprafață conductibilă termic, pentru a asigura că temperatura Tc a aparatului nu depășă. Protejați modulul în stare încorporată contra sarcinii mecanice și electrostatică.

**BG** Обърнете внимание монтажната повърхност да е чиста и гладка – така че ѝ бъде гарантирано, че допустимите работни температури на модул са бъдат надвишавани. Монтирайте съвърху термично проводима основа модул: преди започването на каландрирането предварително кабела и пластата и запояването за максимум 3 секунди при 350°C; преди всяко следващо запояване трябва да изчакате мястото на спойката да се охлади напълно; предизвратете евентуални сили на липене и срязване. Монтажът на модул се извършва с помощта на поставената на обратната страна двустранна запаявача лента. Обърнете внимание на повърхности като метални и пластмасови, които са съвместими с температурата на модул. Същевременно избегвайте на 3M да се използват възможните променливи температури за монтажа на модул.

**ES** Observe el espacio de montaje para que sea limpia y plana. No exceda las temperaturas máximas de funcionamiento. Coloque el módulo sobre una superficie de alta conductividad térmica: antes de la soldadura de los cables y la placa y la soldadura por tiempo máximo de 3 segundos a 350°C; antes de la siguiente soldadura, espere que el punto de soldadura se enfríe completamente; evite las fuerzas de fijación o de soldadura en escaleras. El montaje del módulo se realiza con la cinta adhesiva de doble cara que viene incluida. Tenga en cuenta que las superficies metálicas y plásticas que no sean compatibles con la temperatura del módulo no deben utilizarse para el montaje.

**DE** Achten Sie auf eine saubere und glatte Montagefläche, um sicherzustellen, dass die maximalen Betriebstemperaturen des Moduls nicht überschritten werden.

**PL** Upewnij się, aby instalowana powierzchnia była czysta i gładka, aby nie przekroczyć dopuszczalnych temperatur pracy. Montuj moduł na podłożce z wysoką przewodnością termiczną: przed rozpoczęciem zlepiania kabla i plastiku i złączenia za maksymum 3 sekund przy 350°C; przed kolejnym zlepianiem, poczekaj, aż miejsce spoiny się chłodzi całkowicie; unikaj siły zlepiania i przeciągania. Montaż modułu powinien być wykonywany za pomocą dwustronnej taśmy klejącej, którą można znaleźć na odwrocie. Zwracaj uwagę na powierzchnie metalowe i plastikowe, które są kompatybilne z temperaturą modułu. Wszystkie pozostałe powierzchnie powinny być unikane.

**SK** Obstarajte, aby montážna plocha bola čistá a hladká, aby sa neprekročili dovolené teplotné hodnoty. Montáž modulu na vysokotoplosťnej podložke: pred zapojením kábelu a plastiky a spojením na maximálnu dobu 3 sekúnd pri 350°C; pred každým ďalším spojením musíte čakať, aby sa spojka chladila úplne; uniknite silám zlepovania a premávaniu. Montáž modulu je určená na dvojskrútiacu pásku, ktorú nájdete na zadnej strane.

**IT** Assicurarsi che la superficie di montaggio sia pulita e piatta, per non superare le temperature massime di funzionamento. Montare il modulo su una base con elevata conduttività termica: prima di appoggiare il cavo e la plastica e di saldare per il massimo di 3 secondi a 350°C; prima di ogni saldatura successiva, attendere che il luogo della spina si sia raffreddato completamente; evitare forze di appoggio e strappo.

**NL** Let op voor een schoon en glad oppervlak om de toegestane werktemperatuur niet te overschrijden. Monteer de module op een hoog gedraagende ondergrond: voordat u de kabel en plastic aanbrengt en vastzet voor een maximum van 3 seconden bij 350°C; voor elke volgende vastzetting moet u wachten totdat de spijkertrekking volledig is afgekoeld;

**PT** Certifique-se de que a superfície de montagem seja limpa e plana para não ultrapassar as temperaturas de funcionamento permitidas. Monte o módulo sobre uma base com elevada condutividade térmica: antes de fixar o cabo e a placa e soldar durante o tempo máximo de 3 segundos a 350°C;

**GR** Επιβεβαιωτείτε ότι η επιφάνεια μετάλλου ή πλαστικού δεν είναι λευκή και στρογγυλή για να μην περιβαλλέται ο μόντουλος. Μετατρέψτε την επιφάνεια σε μια επιφάνεια που δεν είναι συμβατική με την θερμοκρασία του μόντουλος.

**HU** Győződjön meg arról, hogy a telepítési felület tiszta és csiszolt, hogy ne haladja meg a működtetési hőmérsékletet. A modult a magas hőátviteli képességű alaprétegen telepítse: először a kábelt és a塑膠板t a 350°C-en belül 3 másodpercig rögzítse, majd minden következő rögzítés előtt várjon, hogy a csatlakozás teljesen lehűdjön;

**CS** Ujistěte se, že je montážní plocha čistá a hladká, aby nebyly překročeny dovolené teplotní hodnoty. Montujte modul na vysokotoplosťní podložce: před zavázáním kábelu a plastiku a svařením po dobu maximálně 3 s na 350°C;

**SV** Se till att monteringsytan är ren och jämn för att inte överstigen tillåtna arbets temperaturer. Montera modulen på en hög ledande undergrund: före du sätter fast kabeln och plastiken och sätter ihop under 3 sekunder vid 350°C;

**NO** Sørg for at monteringsflaten er ren og flatt, slik at ikke arbeids temperaturer overskrides. Monter modulen på en høy varmeledende underlag: før du festar til kabelen og plasten og sørger for å sammensette under 3 sekunder ved 350°C;

**DK** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**FI** Varmista, että asennuspinta on puhtaa ja tasainen, jotta työntötemperatuureja ei ylittäisi. Asenna moduuli korkealle lämmönlaitteelle: ennen kabelin ja plastin kiinnitystä ja liittämistä 3 sekunnin ajan 350°C;

**NO** Sørg for at monteringsflaten er ren og flatt, slik at ikke arbeids temperaturer overskrides. Monter modulen på en høy varmeledende underlag: før du festar til kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;

**NO** Sørg for, at monteringsfladen er ren og glat, så den ikke overstiger tillatte arbejds temperaturer. Monter modulen på en høj varmetransporterende undergrund: før du sætter fast kabelen og plasten og sætter sammen under 3 sekunder ved 350°C;</p