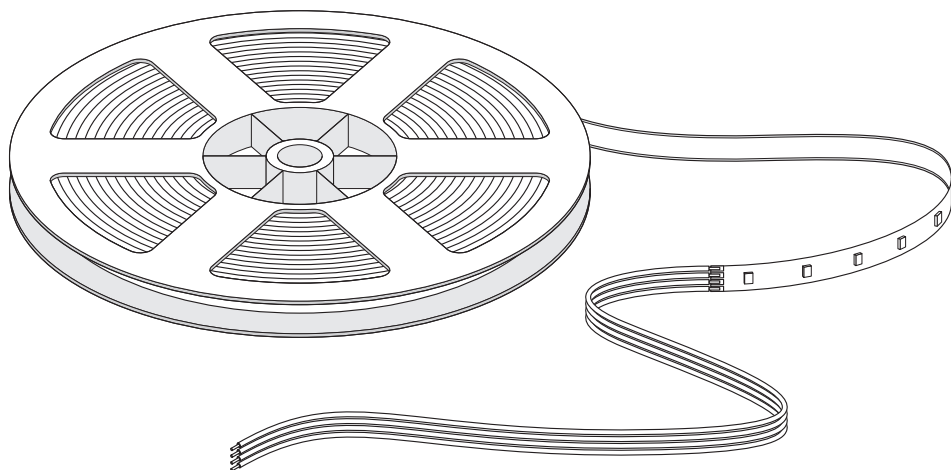
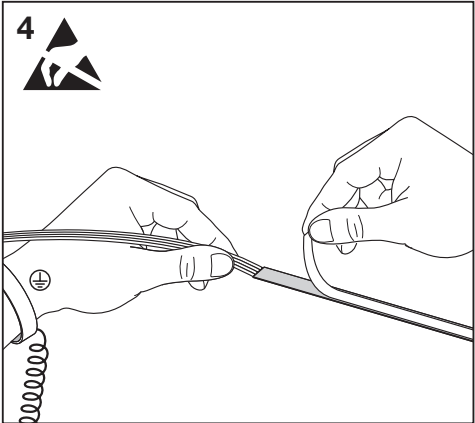
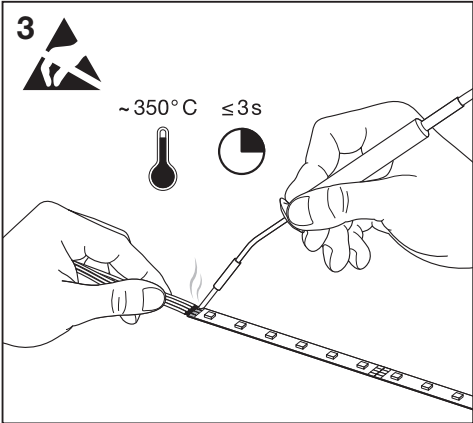
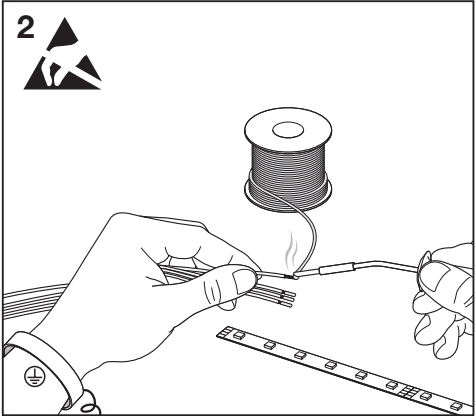
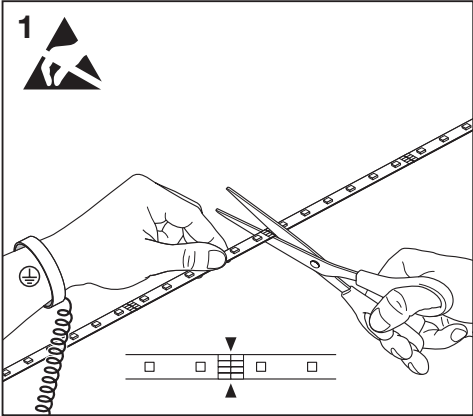
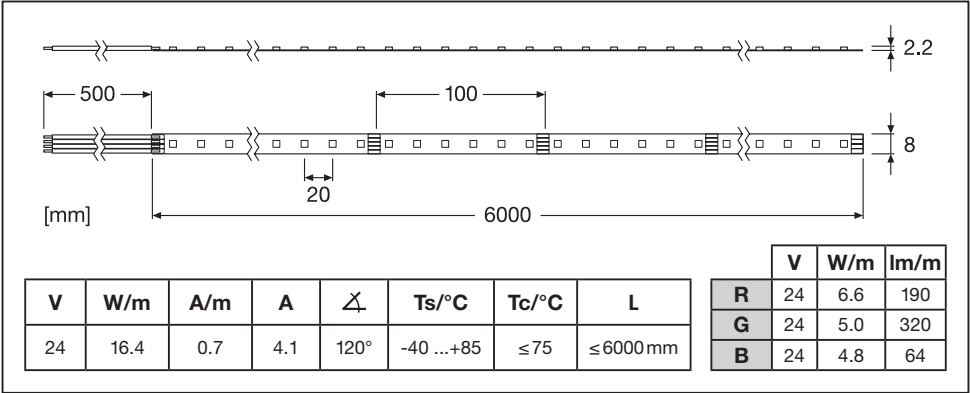
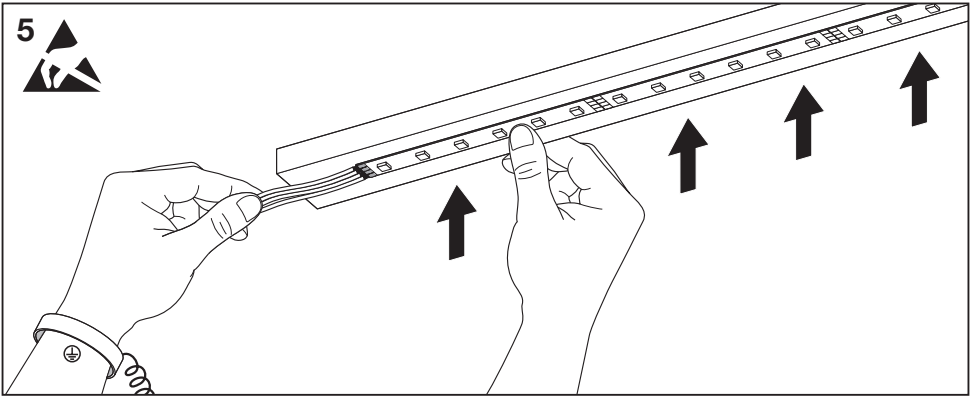


LINEARlight Colormix Flex

LF600RGB







CONN-FLEX-4P-050 KIT
EAN 4062172179744

10x

500mm

CONN-FLEX-4P-200 KIT
EAN 4062172179768

10x

2000mm

+24V

1234

5678XXX

FX-SC08-G2-CT4PJ
EAN 4052899464858

25x

CORNER-FLEX-4P-015 KIT
EAN 4062172179676

10x

150mm

CORNER-FLEX-4P-003 KIT
EAN 4062172179638

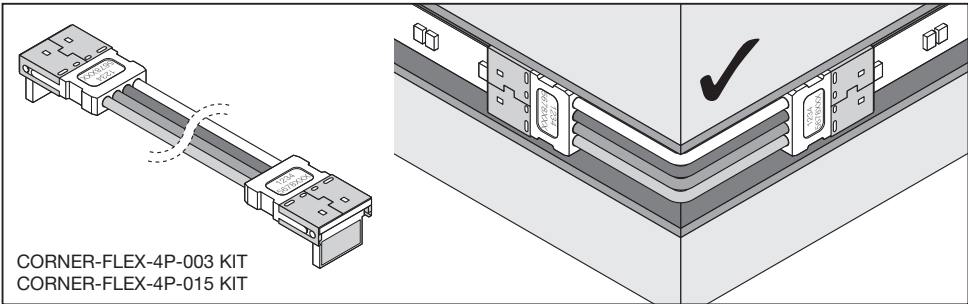
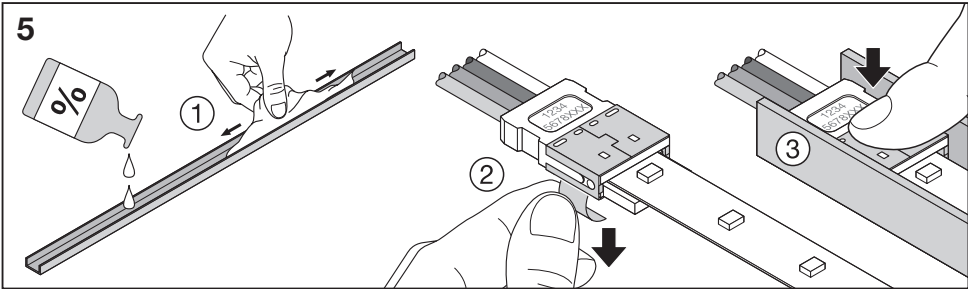
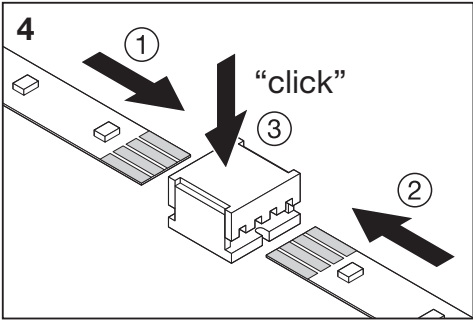
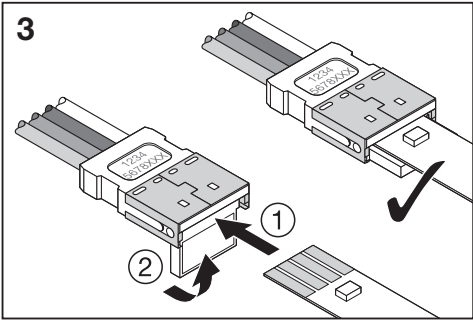
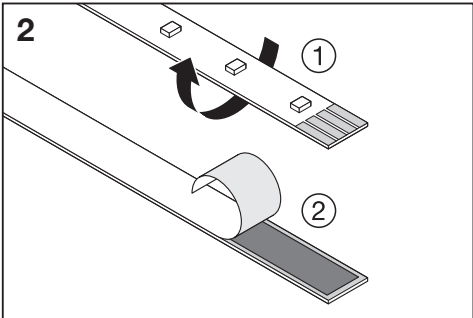
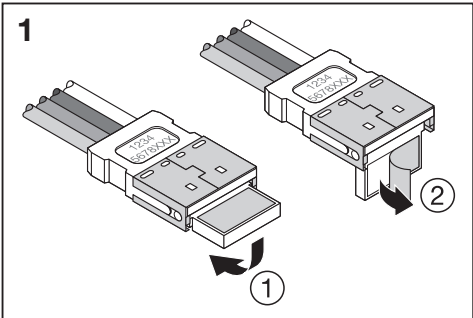
10x

30mm

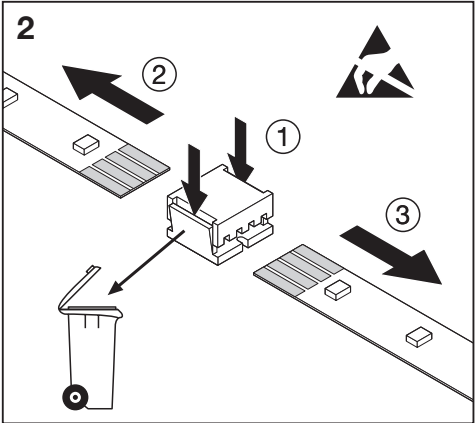
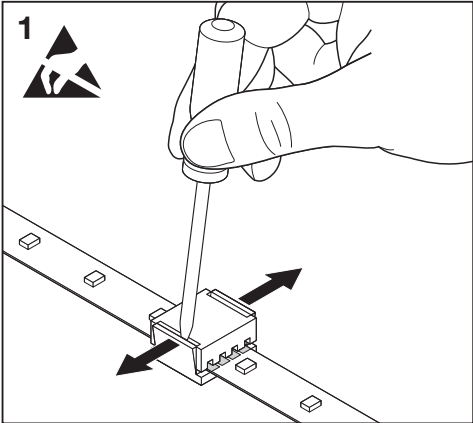
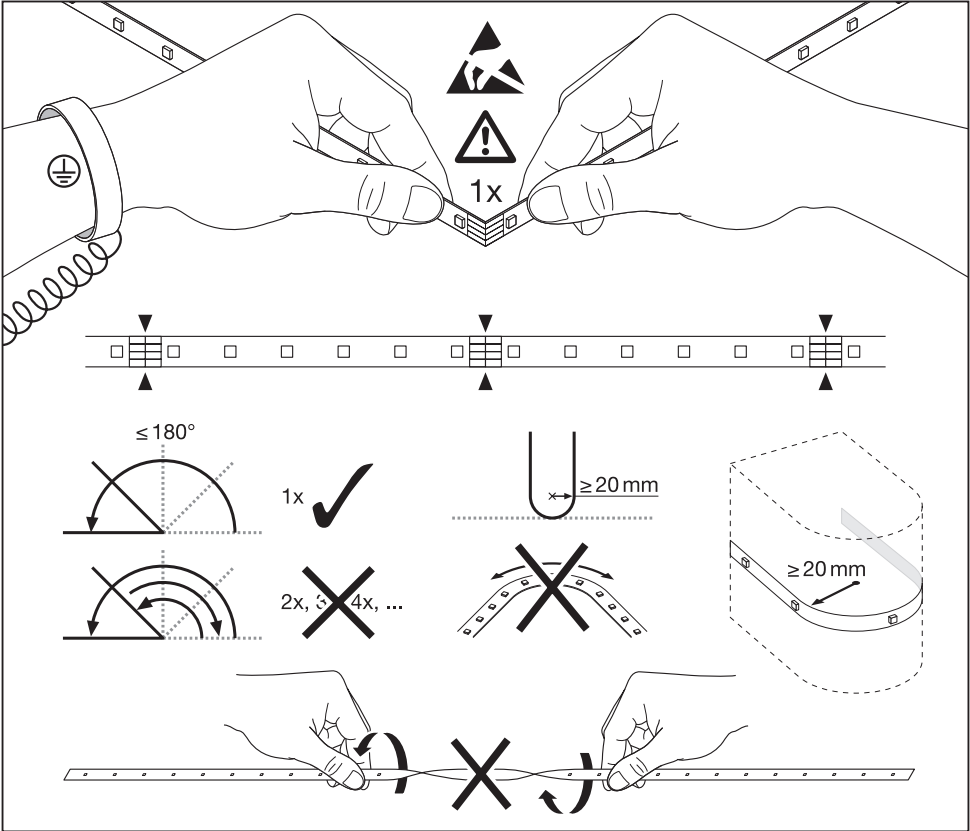
+24V

1234

5678XXX



CORNER-FLEX-4P-003 KIT
CORNER-FLEX-4P-015 KIT



LINEARlight Colormix Flex

Ⓓ Achten Sie auf eine saubere glatte Montagefläche, die gewährleistet, dass die erlaubten Betriebstemperaturen nicht überschritten werden. Auf thermisch leitfähigem Untergrund montiertes Modul: Vor dem Anlöten Kabel und Lötspads vorverzinzen und für max. 3s bei 350°C lötten; vor jeder weiteren Lötung zuerst Lötstelle komplett abkühlen lassen; Schäl- oder Scherkräfte verhindern. Die Montage des Moduls erfolgt mittels des rückseitig angebrachten doppelseitigen Klebebandes. Achten Sie auf saubere Oberflächen, welche frei von Fett, Öl, Silikon und Schutzpartikeln sein müssen. Beachten Sie die Hinweise von 3M bezüglich empfohlener Primer für verschiedene Oberflächen. Die Befestigungsmaterialien müssen in sich fest sein. Achten Sie auf die vollständige Entfernung des Schutzbandes. Bei Montage auf metallische Flächen ist zur Vermeidung von Kurzschlüssen an der Stelle der Lötkontakte eine Isolation zwischen Montagefläche und Modul vorzusehen. Das Modul muss auf einer thermisch leitenden Fläche montiert werden, um sicherzustellen, dass Tc nicht überschritten wird. In eingebautem Zustand vor mechanischer und elektrostatrischer Belastung schützen. Ziehen Sie nicht das Klebeband von der LED-Leiste ab, denn dies könnte die elektrische Isolierung beeinträchtigen.

Ⓔ Ensure that the mounting surface is clean and smooth. This guarantees that the allowed operating temperatures are not exceeded. Module mounted to a thermally conductive surface: Before soldering, tin-plate the cable and solder pads first and solder for max. 3s at 350°C; before every further soldering step, allow the solder point to completely cool down; prevent peeling or shearing forces. The module is mounted using the double-sided adhesion tape on the reverse. Ensure the surfaces are clean and free of grease, oil, silicone and dirt particles. Please observe the information from 3M about the recommended primers for various surfaces. The attachment materials themselves must be firm. Ensure the protective tape is completely removed. If mounted to metallic surfaces, apply insulation between the mounting surface and the module to prevent short-circuits at the solder contact points. The module needs to be mounted to a thermally conductive surface to ensure that Tc is not exceeded. Protect against mechanical and electrostatic loads when mounted. Do not remove the tape from the LED strip, it can compromise electrical insulation.

Ⓕ Assurez-vous d'avoir une surface de montage lisse et propre qui garantit que les températures d'exploitation autorisées ne sont pas dépassées. En cas de module monté sur un fond thermique conducteur: avant de souder les câbles et les coussinets de soudure, exécuter un prétraitement et souder au maximum 3s à 350°C; avant tout autre brasage, laisser refroidir complètement d'abord le point de soudure; empêcher l'apparition de forces de traction et de cisaillement. Le montage du module se fait à l'aide du ruban adhésif double face appliqué sur la face arrière. N'oubliez pas que les surfaces doivent être propres, sans graisse, huile, silicones et particules de poussière. Veuillez observer les indications de 3M concernant la sous-couche primaire recommandée pour différentes surfaces. Les matériaux de fixation doivent être eux-mêmes solidement fixés. Respectez la distance d'écartement de la bande de protection. En cas de montage sur des surfaces métalliques, il faut prévoir une isolation pour éviter les courts-circuits à l'endroit des contacts de soudage entre la surface de montage et le module. Le module doit être monté sur une surface transmettant la chaleur afin de s'assurer que Tc n'est pas dépassé. Une fois installé, protéger de la charge mécanique et électrostatique. Ne pas retirer le ruban adhésif de la bande LED au risque de compromettre l'isolation électrique.

Ⓖ Accertarsi che la superficie di montaggio sia pulita e liscia per garantire che non vengano superate le temperature di esercizio ammesse. Modulo montato su fondo termococonduttivo: prima di saldare, pretrattare cavi e piazzole e saldare al massimo per 3s a 350°C; prima di ogni ulteriore saldatura, lasciare raffreddare completamente il giunto saldato; evitare forze disquanti o di taglio. Il montaggio del modulo si effettua mediante il nastro biadesivo applicato sulla parte posteriore. Accertarsi che le superfici siano pulite e prive di grassi, olio, silicone e particelle di sporco. Osservare le avvertenze di 3M relativamente ai primer consigliati per le diverse superfici. I materiali di fissaggio devono essere intrinsecamente resistenti. Avere cura di rimuovere completamente il nastro protettivo. In caso di montaggio su superfici metalliche, al fine di evitare cortocircuiti nella zona dei contatti di saldatura, occorre prevedere un isolamento fra superficie di montaggio e modulo. Il modulo deve essere montato su di una superficie termococonduttiva per garantire che non venga superata Tc. Una volta installato, proteggere il prodotto dalle sollecitazioni meccaniche ed elettrostatiche. Non rimuovere il nastro adesivo dalla striscia LED, poiché questo potrebbe compromettere l'isolamento elettrico.

Ⓖ Procure una superficie de montaje limpia y lla que garantice que las temperaturas de funcionamiento permitidas no sean superadas. Módulo montado sobre una base conductora térmica: antes de soldar, pre-estañar cable y puntos de soldadura y soldar durante máx. 3s a 350°C; antes de volver a soldar, deje enfriar completamente el punto de soldadura primero; evite aplicar fuerzas de arrancie o en tijera. El montaje del módulo se realiza mediante la cinta adhesiva bilateral colocada posteriormente. Procure que las superficies estén limpias y libres de grasa, aceite, silicona y partículas de suciedad. Respete las instrucciones de 3M en relación con los Primer recomendados para distintas superficies. Los materiales de fijación deben estar bien fijados. Tenga en cuenta que hay que retirar completamente la cinta protectora. En caso de montaje sobre superficies metálicas, para evitar cortocircuitos en el punto de los contactos de soldadura, hay que prever un aislamiento entre la superficie de montaje y el módulo. El módulo debe estar montado en una superficie conductora térmica para garantizar que no se supere Tc. Una vez montado, protéjalo de cargas mecánicas y electrostáticas. No retire la cinta de la tira LED ya que puede afectar al aislamiento eléctrico.

Ⓔ Assegure uma superfície de montagem limpa e lisa, que garanta que as temperaturas de serviço permitidas não sejam transgredidas. Módulo montado sobre uma base com condutividade térmica: antes de proceder à soldadura, pré-estanhos o cabo e as almofadas de solda, e soldar no máx. durante 3 seg. a 350°C; antes de cada outra soldadura deixar arrefecer primeiro o ponto de soldadura na totalidade; impedir forças de descolagem ou de cisalhamento. A montagem do módulo realiza-se com a fita adesiva de dupla face que se encontra no verso. Assegurar superfícies limpas, sem gordura, óleo, silicone nem partículas de sujidade. Observe as indicações da 3M relativamente ao primário recomendado para diferentes superfícies. Os materiais de fixação têm de estar bem fixados entre si. Certifique-se de que a fita de proteção é completamente removida. Nas montagens sobre bases metálicas é necessário prever um isolamento entre a superfície de montagem e o módulo, para evitar curtos-circuitos no local dos contactos de soldadura. O módulo tem de ser montado sobre uma base com condutividade térmica, para assegurar que a Tc não é transgredida. Em estado montado, assegurar a proteção contra cargas mecânicas e eletrostáticas. Não remova a fita da tira LED, isso pode comprometer o isolamento elétrico.

Ⓔ Προσέξτε η επιφάνεια να είναι καθαρή και λεία και να εξασφαλίζεται να μην γίνεται υπέρβαση των επιτρεπόμενων θερμοκρασιών εργασίας. Στοιχείο τοποθετούμενο σε θερμικά αγώγιμη επιφάνεια: πριν την συγκόλληση να γίνεται επεξεργασία του καλωδίου και των παντ συγκόλλησης και συγκόλληση επί μάζιμου 3δευτ. σε 350°C. Πριν από κάθε περαιτέρω συγκόλληση αφαιρέστε το σμάλτο συγκόλλησης να κρυώσει πλήρως. Να παρεμποδίζετε δυνάμεις αποκόλλησης και διάτμησης. Η τοποθέτηση γίνεται με τη βοήθεια της διπλής αυτοκόλλητης ταινίας στην όπισθεν. Προσέξτε οι επιφάνειες να είναι καθαρές και ελεύθερες από λίπη, λάδια, σιλίκων και ρυπογόνα σωματίδια. Ακολουθήστε τις υποδείξεις του 3M ως προς τα συνιστώμενα Primer για διαφορετικές επιφάνειες. Τα υλικά στερέωσης πρέπει να είναι στερεά. Προσέξτε την πλήρη αφαίρεση της προστατευτικής ταινίας. Κατά την τοποθέτηση σε μεταλλικές επιφάνειες πρέπει προς αποφυγή βραχυκυκλώματος στις επαφές συγκόλλησης να προβλέψετε μόνωση μεταξύ της επιφάνειας τοποθέτησης και του στοιχείου. Το στοιχείο πρέπει να τοποθετηθεί σε θερμικά αγώγιμη επιφάνεια ώστε να εξασφαλιστεί πως δεν θα υπάρξει υπέρβαση του Tc. Αφού τοποθετηθεί να προστατεύεται από μηχανικό και ηλεκτροστατικό φορτίο. Μην αφαιρείτε την ταινία από τη λωρίδα LED καθώς μπορεί να υποβαθμιστεί η ηλεκτρική μόνωση.

Ⓔ Zorg voor een schoon, glad montagevlak dat verzekert dat de toegestane bedrijfstemperaturen niet worden overschreden. Op thermisch geleidende ondergrond gemonteerd module: vóór het aansolderen de kabels en solderpads voorverintenen en max. 3 s bij 350 °C solderen; voor elke volgende solderbe-werking eerst het solderpunt volledig laten afkoelen; afpel- of schuifkrachten verhinderen. De montage van de module gebeurt met het op de achterkant aangebrachte dubbelzijdige plakband. Zorg voor schone oppervlakken, die vrij moeten zijn van vet, olie, silicone en vuildeeltjes. Neem de instructies van 3M met betrekking tot de aanbevolen primers voor verschillende oppervlakken in acht. De bevestigingsmaterialen moeten op zich vast zijn. Let erop dat de bescherm-tape volledig wordt verwijderd. Bij montage op metalen oppervlakken dient, om kortsluitingen te vermijden, op de plaats van de soldercontacten een isolatie tussen montagevlak en module te worden aangebracht. De module moet op een thermisch geleidend oppervlak worden gemonteerd, om te verzekeren dat Tc niet wordt overschreden. In ingebouwde toestand beschermen tegen mechanische en elektrostatische belasting. Verwijder de tape niet van de ledstrip; dit kan de elektrische isolatie nadelig beïnvloeden.

Ⓔ Välj en ren och jämn monteringsyta som säkerställer att de tillåtna driftstem-peraturema inte överskrids. Modul monterad på termiskt ledande underlag: före lödningen skall kabel och löddynor för-förtännas och lötas i max. 3s vid 350 °C; före nästa lödning skall lödstället först få svalna helt; hindra avskalnings- eller skjuvkrakter. Modulen monteras med hjälp av den dubbelzijdige tejp som sitter på baksidan. Det är absolut nödvändigt att ytorna är rena och fria från fett, olja, silikon och smuts. Beakta hänvisningarna från 3M avseende rekommenderad primer för olika ytor. Fastsättningsmaterialerna måste vara fasta. Kontrollera att skyddsbandet avlägsnats helt. Vid montering på metalliska ytor krävs en isolering mellan monteringsytan och modulen i syfte att undvika kortslutningar vid lödkon-takterna. Modulen måste monteras på en termiskt ledande yta, för att säkerställa att Tc inte överskrids. I monterat skick skall produkten skyddas mot mekanisk och elektrostatisk belastning. Ta inte bort teipen från lysdiodremsan, det kan kompromettera den elektriska isoleringen.

Ⓔ Varmista, että asennuspinta on puhdas ja tasainen. Se takaa, että sallitut käyttölämpötilat eivät ylitä. Lämpöjohtavalle pinnalle asennettu moduuli: Ennen juotosta suoritetaan kaapelien ja juotoskahtaleiden tiinaus sekä juotetaan kork. 3s 350 °C:ssa. Juotoskohdan annetaan jäähtyä ennen uutta juotosta. Kuorivat ja leik-kaavat voimat estävät. Moduuli asennetaan kääntöpuolella olevalla kaksipuolisella liimanauhalla. Varmista pintojen puhtaus. Niissä ei saa olla rasvaa, öljyä, silikonia eikä likahuikkuksia. Otta huomioon 3M:n antamat ohjeet eri pintojen pohjusteista. Kiinnitysmateriaalien täytyy olla tukevia. Suojanauha on irrotettava kokonaan. Met-talipinnoille asennettuna täytyy oikosulusta ehkäisemiseksi juotuskohtaan laittaa eriste asennuspinnan ja moduulin väliin. Moduuli on asennettava lämpöjohtavalle pinnalle, jotta Tc ei ylitä. Suojaa asennettuna mekaaniselta ja sähköstaattiselta rasitukselta. Älä poista nauhaa LED-nauhasta, jotta sähköeristys ei vaarannu.

LINEARlight Colormix Flex

(N) Sørg for monteringen på en ren og glat overflade, som sikrer at tillatte driftstemperaturer ikke overskrides. Hvis modulet monteres på termisk ledende materialer: forskink kabel og loddepadde for lodningen og arbejd maks. 3 sek. ved 350 grader; la kjøles hett for hver ny omgang. Unngå spalte- og skjærkrefter. Modulen monteres med det dobbeltsidige limbåndet på baksiden. Vær nøye med at overflaten er rene og frie for fett, olje, silikon og partikler. Følg 3Ms anbefalinger for primere til forskjellige overflater. Festemateriale må ha god hold. Vær nøye med å fjerne releasepapiret helt. Ved montering på metalloverflater må det sørges for isolasjon mellom montasjeflate og modul så kortslutning i loddekontaktene unngås. For å sikre at Tc ikke overskrides, må modulet monteres på en termisk ledende flate. Når den er montert må modulet beskyttes mot mekanisk og elektrostatisk belastning. Ikke fjern teipen fra LED-stripsen, dette kan føre til skade på den elektriske isolasjonen.

(DK) Vær opmærksom på en ren og glat montsageflade, der garanterer, at de tilladte driftstemperaturer ikke overskrides. På termisk ledende underlag monteret modul: Inden ledninger og loddepadde loddes på skal disse forud forrines og loddes i max. 3 sek ved 350 °C; lad loddestedet køle fuldstændigt af inden næste lodning; undgå træk- eller forvridningskrefter. Modulet monteres vha. den på bagsiden anbragte dobbeltklæbende tape. Sørg for rene overflader, der skal være fri for fedt, olie, silikone og snuspartikler. Vær opmærksom på henvisningerne fra 3M vedrørende anbefalte primere til forskellige overflader. Fastgørelsesmateriale skal have den fornødne styrke. Sørg for, at beskyttelsesbåndet bliver fjernet helt. Ved montage på metalliske flader skal man for at undgå kortslutninger anbringe en isolering mellem montsagefladen og modulet, der hvor loddekontaktene er placeret. Modulet skal monteres på en termisk ledende flade for at sikre, at Tc ikke overskrides. Skal i monteret tilstand beskyttes mod mekaniske og elektrostatiske belastning. Fjern ikke tapen af LED-stripen, da det kan svække dens elektriske isolering.

(CZ) Montážní plochy udržujte čisté a hladké, neboť jen tak zajistíte, že nebude docházet k přehřívání povrchových vodičů teplot. Modul namontovaný na tepelné vodivý podklad: Před připájením pocinujte kabel i pájné plochy a pájejte max. 3 sekundy při 350 °C. Před každým dalším pájením nechte pájné místo nejprve zcela vychladnout; elimiňte odlupovací a stříhací silu. Modul se namontuje pomocí oboustranné lepicí pásky umístěné na jeho zadní straně. Povrch musí zůstat čistý, tzn. bez mastnot, olejí, silikonu a částecek nečistot. Dbejte pokynů 3M týkajících se doporučených primerů pro různé povrchy. Připřevňovací materiály musí být pevné. Pozor, abyste ochranou pásku odstranili úplně. Při montáži na kovové plochy se musí dát mezi modul a montážní plochu izolace, aby se zamežilo zkrátům u místě pájových kontaktů. Modul musíte namontovat na tepelné vodivou plochu, aby jste zajistili, že nedojde k přehřívání teploty Tc. Namontovaný modul chráňte před mechanickým a elektrostatickým namáháním. Nesundávejte lepicí pásku z LED pásky, může to snížit elektrickou izolaci.

(RU) Обращайте внимание на наличие чистой гладкой монтажной поверхности, благодаря которой не будут превышены допустимые рабочие температуры. Модуль, монтируемый на теплопроводящем основании: перед припайкой предварительно прогудите кабели и контактные площадки для пайки, произвести пайку в течение макс. 3 с при 350 °C; перед каждой последующей операцией пайки вначале дать месту спайки полностью остыть; не допускать действия сил отслаивания и скалывания. Монтаж модуля происходит с использованием двухсторонней клейкой ленты, закрепляемой с обратной стороны. Обращайте внимание на наличие чистых поверхностей, на которых не должно быть жира, смазки, силикона и частиц грязи. Выполняйте указания 3M относительно рекомендованных грунтовок для различных поверхностей. Крепежные материалы сами по себе должны быть прочными. Следите за тем, чтобы защитная лента была полностью удалена. При монтаже на металлических поверхностях для предотвращения коротких замыканий в месте расположения паяных контактов следует предусмотреть изоляцию между монтажной поверхностью и модулем. Модуль должен монтироваться на теплопроводящей поверхности, чтобы гарантировать, что Tc не будет превышена. В смонтированном состоянии предохранять от воздействия механических и электростатических нагрузок. Не удаляйте ленту со светодиодной полосы, это может повредить электрическую изоляцию.

(KZ) Бекітілетін бет таза және тегіс болуы керек. Бұл рұқсат етілген температураның шамадан аспауына кепілдік бөлады. Жылу өткізгіш бетке орнатылған модуль: дәнекерлемес бұрын, алдымен кабель мен лямельдерге қалайы жағып алыңыз да, сосын 350°C температурамен 3 секундқа дейін тігізің дәнекерлеңіз; әрбір келесі дәнекерлеу қадамын орындау алдында дәнекерленген жердің толық суығанын күтіңіз; күшпен қырғып немесе жылытып алмаңыз. Бұл модуль өкі жағы жабьсық таспаңың көмегімен орнатылады. Дәнекерленетін бет кірден, майдан, силиконнан және кір-қыстыардан таза болуы керек. Әр түрлі беттерге усылылған праймерлер туралы 3M берген миллиметрді қорғаңыз. Бекіту материалдарының өздері мықты болуы керек. Қорғанғыш таспаңы толық алып тастаңыз. Егер метал беттерге орнатылса, орнату беті мен модуль арасында дәнекерленген жерден қысқада тұйықталудың алдын алатын оқшаулаушы салыңыз. Қызу шамадан аспас үшін модульді жылу өткізгіш бетке орнату керек. Орнатқан кезде механикалық және электростатикалық әсерден қорғаңыз. Жарық диод жолағынан таспаңы алмаңыз, себебі электрден оқшаулау материалы зақымдалуы мүмкін.

(H) Ügyeljen arra, hogy a beszerelési felület tiszta és sima legyen. Így garantálható a megengedett hőmérsékleti határérték betartása. Hővezető alapsztra felszerelt modul esetén: A forrasztás megkezdése előtt öngázak a kábeleket és a forrasztási pontokat. A forrasztás max. 3 mp-ig végezhető 350°C fokon. Minden további forrasztás előtt hagyja a forrasztási helyet lehűlni. Kerüljék a húzóvágó erők kialakulását. A modul felszerelése a hátoldalon elhelyezett, kétoldalas ragasztószalaggal történik. Ügyeljen arra, hogy a felületek tiszták, zsírtól, olajtól, szilikontól és szennyeződésektől mentesek legyenek. Ügyeljen a 3M felhívásaira a különböző felületekhez ajánlott primerekre vonatkozóan. A rögzítőanyagoknak önmagukban szilárdnak kell lenniük. Ügyeljen arra, hogy a védőszalagot teljesen eltávolítsa. A fém felületekre történő felszerelés esetén rövidzárlat elkerülése érdekében helyezzen fel szigetelést a forrasztások helyén, a felszerelési felület és a modul közé. A modult termikus vezető felületre szerelje fel, így biztosítva, hogy az a Tc értéket nem lépje túl. Beépített állapotban védje a terméket mechanikai, vagy elektrostatikus terhelésektől. Ne távolítsa el a ragasztószalagot a LED-vonalányról, mert megsérülhet az elektromos szigetelés.

(PL) Należy zwracać uwagę na czystą i równą powierzchnię montażową zapewniającą, że nie zostaną przekroczone dopuszczalne temperatury robocze. Modul zamontowany na podłożu termicznie przewodzącym: Przed przyłutowaniem należy wstępnie ocynować kable i płytki lutownicze i lutować w ciągu max. 3s przy temp. 350°C; przed każdym dalszym lutowaniem miejsce lutowania należy najpierw całkowicie schłodzić; zapobiec powstaniu sil zderzających lub tnących. Montaż modulu następuje przy pomocy dwustronnej taśmy klejącej zamocowanej z tyłu. Należy zwrócić uwagę na czyste powierzchnie, które powinny być wolne od tłuszczu, oleju, silikonu i cząstek brudu. Proszę przestrzegać wskazówek 3M odnośnie gruntowań zalecanych dla różnych powierzchni. Materiały mocujące powinny być same w sobie mocne. Zwroć uwagę na kompletnie usunięcie taśmy ochronnej. Przy montażu na powierzchniach metalowych należy przewidzieć izolację pomiędzy powierzchnią montażową a modulem w celu zapobieżenia zwarciom w miejscu kontaktów lutowniczych. Modul powinien być zamontowany na powierzchni termicznie przewodzącej w celu zapewnienia, że Tc nie zostanie przekroczona. W stanie zabudowanym chronić przed obciążeniami mechanicznymi i elektrostatycznymi. Nie usuwać taśmy z listwy LED. Mogłoby to spowodować naruszenie izolacji elektrycznej.

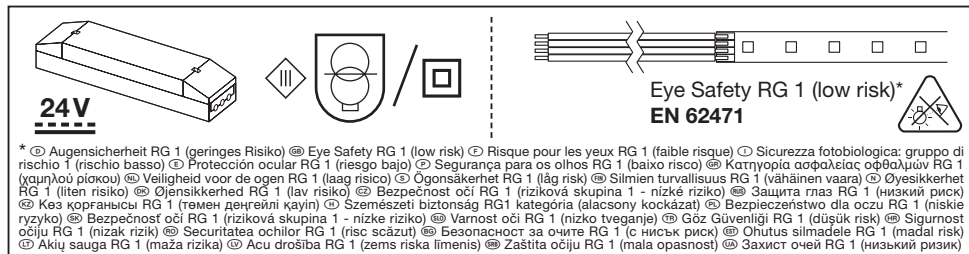
(SK) Dbajte na čistú hladkú montážnu plochu, ktorá zaručí, že sa neprekročia povolené prevádzkové teploty. Modul namontovaný na tepelne vodivom podklade: Pred spájkovaním kábla a spájkovacej plochy vopred pocinujte a spájajte max. 3 s pri 350 °C; pred každým ďalším spájkovaním nechajte miesto spájovania najprv úplne vychladnúť; zabráňte odstraďovadom alebo šmykovým silám. Montáž modulu sa uskutočňuje pomocou obojstrannej lepiacej pásky umiestnenej na zadnej strane. Dbajte na čistotu povrchov, ktoré musia byť bez tuku, oleja, silikónu a častícok nečistôt. Dbajte na pokyny 3M týkajúce sa odporúčaných primerov pre rôzne povrchy. Upevňovacie materiály musia byť vo svojej podstate pevné. Dbajte na úplné odstránenie ochrannéj pásky. Pri montáži na kovových plochách je potrebné použiť izoláciu medzi montážnou plochou a modulom, aby sa zabránilo skratom na mieste spájkovacích kontaktov. Modul musí byť namontovaný na tepelne vodivú plochu, aby sa zaručilo, že sa neprekročí Tc. V zabudovanom stave chráňte pred mechanickým a elektrostatickým zaťažovaním. Neodstraňujte pásku z pružka LED, inak môže dôjsť k narušeniu elektrickej izolácie.

(SL) Bodite pozorni, da bo montažna površina čista in gladka in da zagotavljate, da ne more priti do prekoračitve dovoljene obratovalne temperature. Modul, montiran na toplotno prevodno podlago: Pred spajkanjem kable in spajkalne blazinice pocinkajte in spajkajte najv. 3 s pri temperaturi 350 °C. Pred nadaljnjim spajkanjem najprej počakajte, da se spajkalno mesto popolnoma ohladi in preprečite delovanje zvočnih in strižnih sil. Modul montirajte s pomočjo obojestranskega lepilnega traku, ki je na njegovi zadnji strani. Bodite pozorni na čiste površine, na kateri ne sme biti masti, olja, silikona ali umazanije. Glede priporočenih osnovnih premazov za različne površine upoštevajte navodila podjetja 3M. Pritrdilni materiali morajo biti čvrsti. Bodite pozorni, da zaščitni trak v celoti odstranite. Pri montaži na kovinske površine je za preprečitev kratkih stikov na mestu zvara treba namestiti izolacijo med montažno površino in modul. Modul je treba montirati na toplotno prevodno površino, da zagotovite, da ne pride do prekoračitve obratovalne temperature. V vgrajenem stanju zagotovite zaščito pred mehansko in elektrostaticko obremenitvijo. Ne odstranite obojestranskega lepilnega traku z LED-traku, saj lahko tako poškodujete električno izolacijo.

(TR) İz veril en işletim ısılarının aşılmasıacağı garanti eden montaj yerinin temiz ve pürüzüz olmasına dikkat edin. Termik iletken zemine monte edilmiş: Lehimleme öncesi kablo ve lehim pedini dikkatlice temizleyin ve azami 3 sn. 350°C'de lehimleyin; diğer her lehimlemeden önce lehim yerini komple süğümaya bırakın; kesme ve soyulma kuvvetlerini önleyin. Modülün montajı arka tarafından çift taraflı yapışkan bantla yapılır. Gres, yağ, silikon ve kirlerden arındırılmış olan gereken yüzeylerin temiz olmasına dikkat edin. Çeşitli yüzeyler için tavsiye edilen primerleri ilgili olarak 3M açıklamalarını dikkatle alın. Sabitleme malzemelerinin sağlam olması gereklidir. Koryuyuşun şiddetini tamamen kaldırılmasına dikkat edin. Metal yüzeylere montajda lehim temasının olulduğı yerde kısa devrelerden kaçınmak üzere montaj yerini iletken akladına yalıtım öngörülmiştir. Modül, Tc'nin aşılacağından emin olunması için termik iletken bir yere monte edilmelidir. Monteli durumda mekanik ve elektrostatik zorlanmalardan koryunun. LED şeritli bantı çıkarmayın. Aksi takdirde elektrik yalıtımı zarar görebilir.

EST Montaaži pind peab olema puhas ja tasane, mis tagab, et lubatud töotemperatuur ei ületata. Soojusjuhtiv aluspinna monteeritav moodul: Enne külmutist kaabel ja jootispinnasid eelnevalt üle tinutada ja max 350 °C juures soojendada, mis ga eelnevalt jootmist kõigepealt jootismiskottide täielikuks lahutamiseks jaotada, et vältida lõike. Moodulid tuleb eelnevalt tagaküljelt kaitsta, et vältida niiskuse kleepimist alla. Pealispinnad peavad olema rasva-, õli-, silikooni- ja prahi- vabade. Pidage silmas 3M juhised erinevate pealispindade jaoks soovitud krundite kohta. Kinnitusrakendajad peavad olema tugevad. Pöörake tähelepanu sellele, et kaitselint oleks täielikult eemaldatud. Monteerides tähelepannidel on lühiste vältimiseks jootismiskottidele juures ette nähtud montaažipinna ja mooduli vahel isolatsioon. Moodulit tuleb monteerida soojusjuhtiv pinna, mis tagab, et Te ei ületata. Ühendatud olekus kaistea mehaaniliselt ja elektrostaatilise korruse este. Arge eemaldage valgusdiodidki olevat teipi, kuna see võib elektrisoonlooli hälvendada.

UА Слідкуйте за тим, щоб монтажна поверхня була чистою і рівною, щоб запобігти переважно дозволених робочих температур. Модуль, змонтований на тепловідвідній підлозі: перед пайкою кабелів і контакту площадок необхідно обдувати, а потім спати на протязі максимум 3 секунд при температурі 350 ° С; перед кожним наступною пайкою місце пайки має повністю охолонути, не допускаючи зусиль на зрівнювання та зсув. Монтаж модуля проводиться за допомогою двосторонньої клейкої стрічки, нанесеної зі зворотнього боку. Слідкуйте за тим, щоб поверхні були чистими, без мастила, жиру, силікону і забруднень. Дотримуйтеся вказівок компанії 3M щодо рекомендованих праймерів для різних поверхонь. Монтажний матеріал повинен бути стабільним. Слідкуйте за тим, щоб захисну стрічку було повністю видалено. Під час монтажу на металевих поверхнях, щоб уникнути коротких замикань в місцях пайки, необхідно передбачити ізоляцію між монтажною поверхнею і модулем. Модуль монтується на тепловідвідній поверхні, щоб запобігти переважно робочій температурі. Змонтований модуль має бути захищений від механічних та електростатичних навантажень. Не знімайте клейову стрічку з поверхні світлодіодної стрічки. Це може погіршити електроізоляцію.



CE UK
CA



C10449058
G15127694
22 11 23



www.inventronicsglobal.com

Inventronics GmbH
Berliner Allee 65
86153 Augsburg
Germany