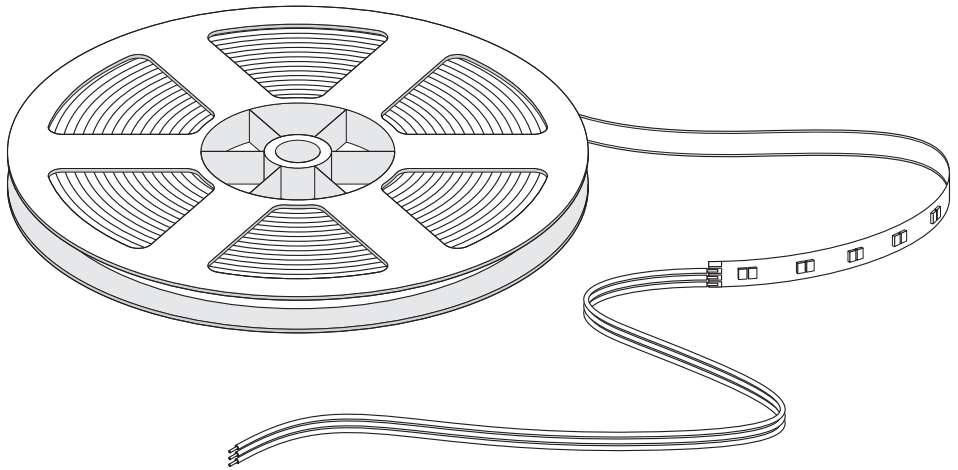
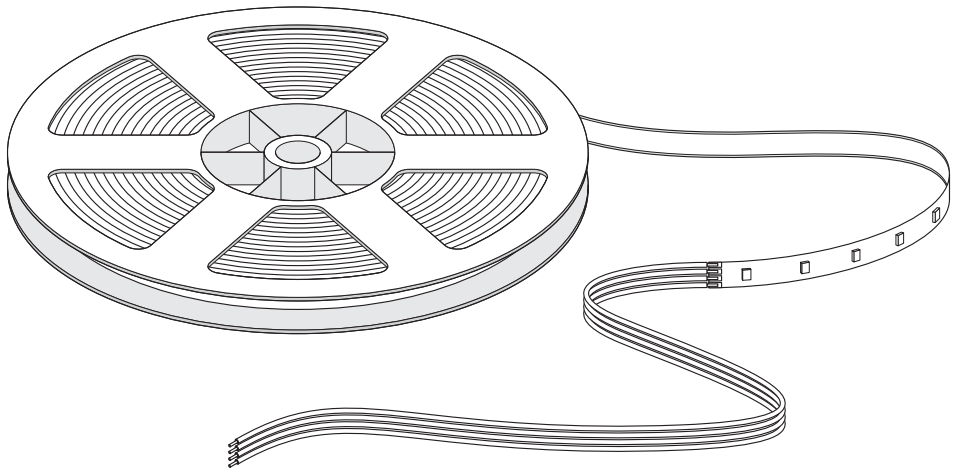


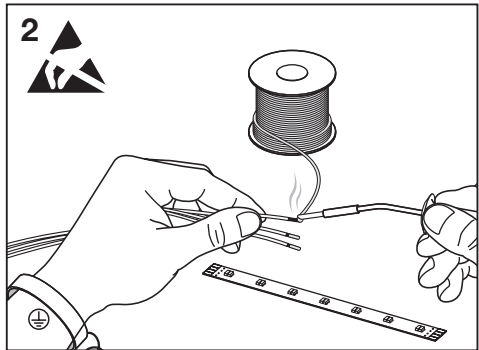
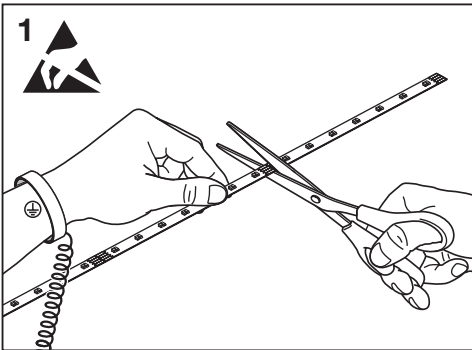
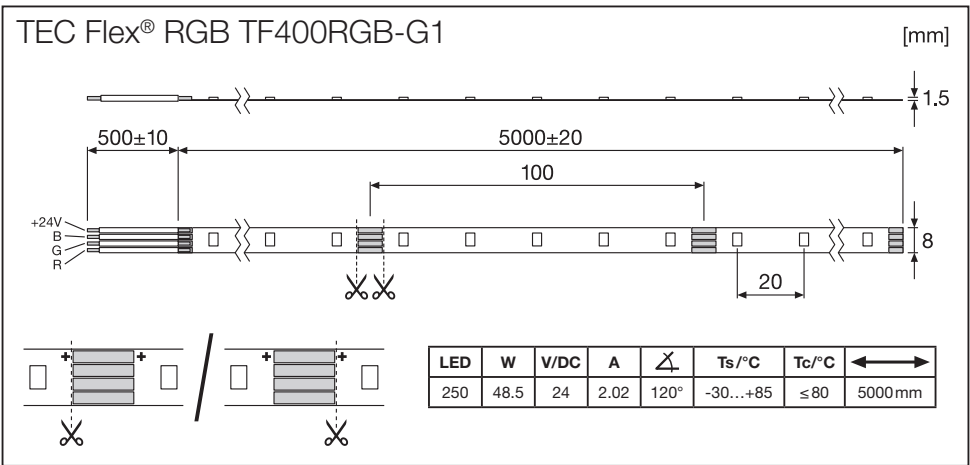
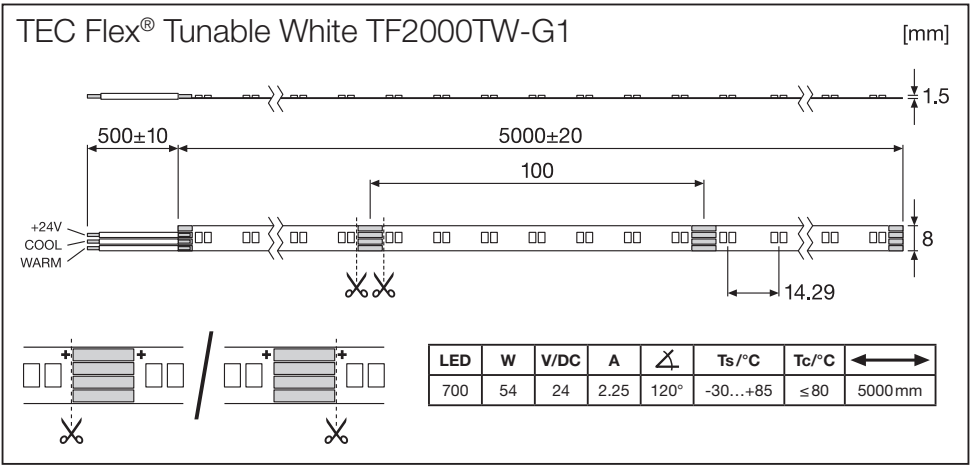
TEC Flex® Tunable White / TEC Flex® RGB

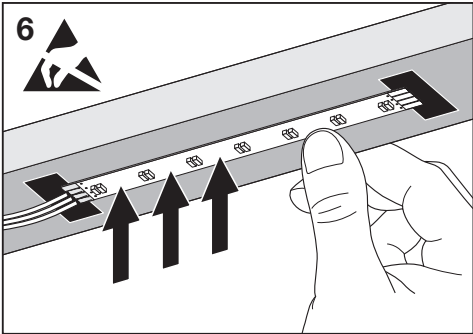
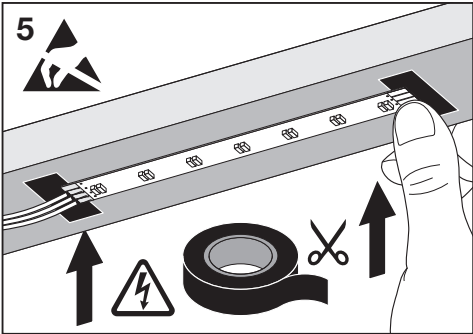
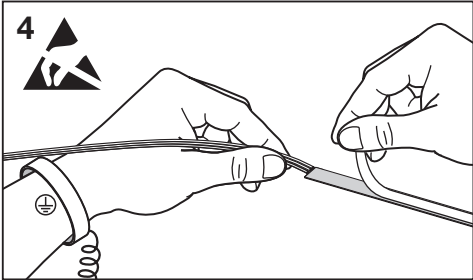
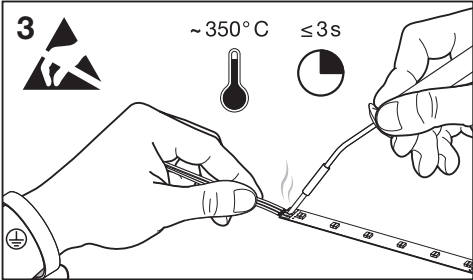
TEC Flex® Tunable White TF2000TW-G1



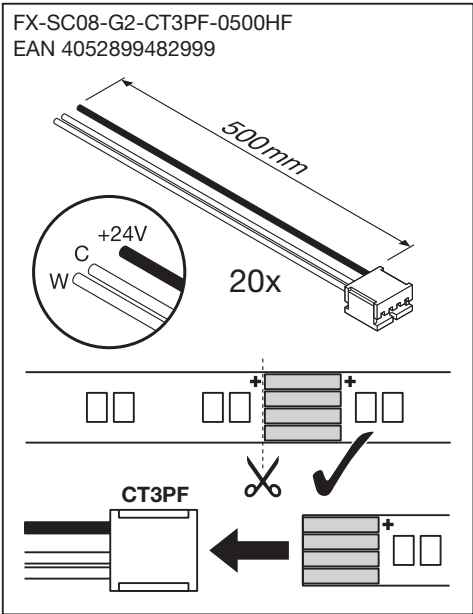
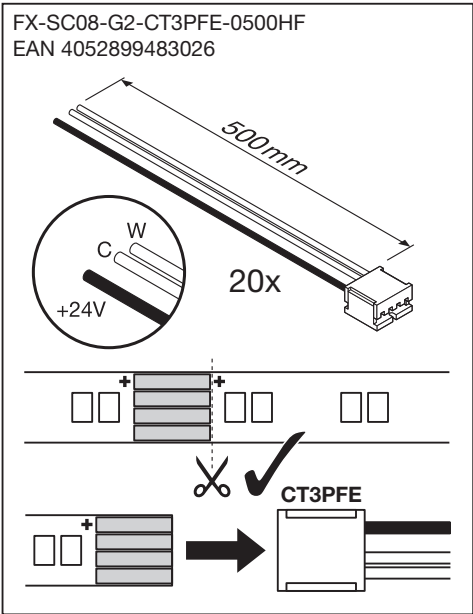
TEC Flex® RGB TF400RGB-G1





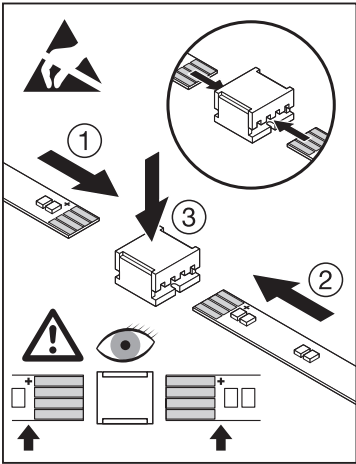
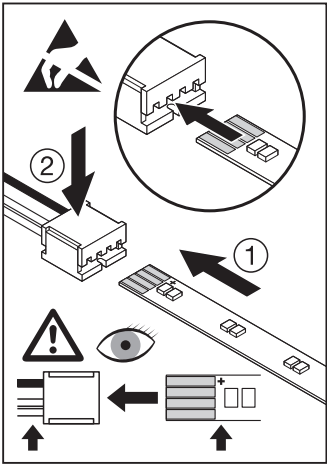
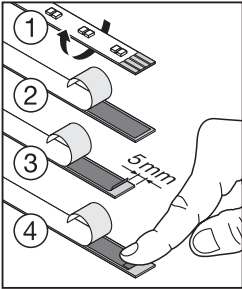


TEC Flex® Tunable White TF2000TW-G1



FX-SC08-G2-CT4PJ
EAN 4052899464858

25x

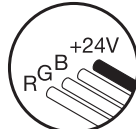
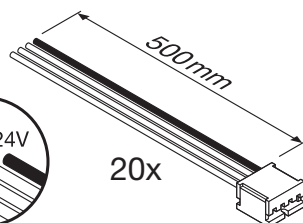


TEC Flex® RGB TF400RGB-G1

FX-SC08-G2-CT4PF-0500
EAN 4052899464797

500mm

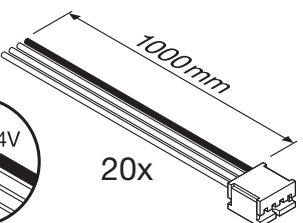
20x



FX-SC08-G2-CT4PF-1000
EAN 4052899464827

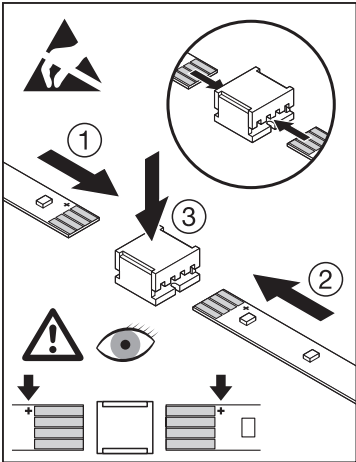
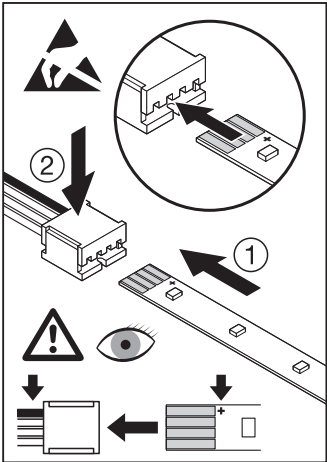
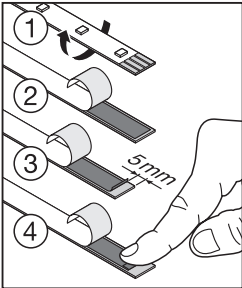
1000mm

20x

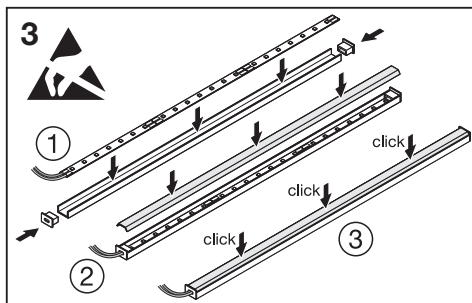
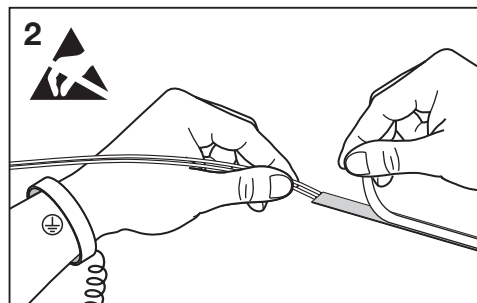
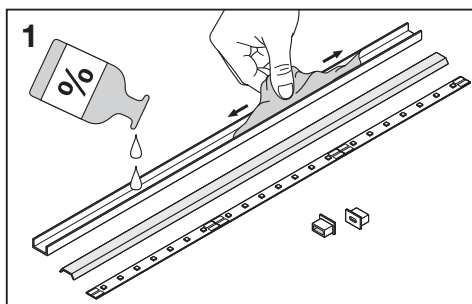
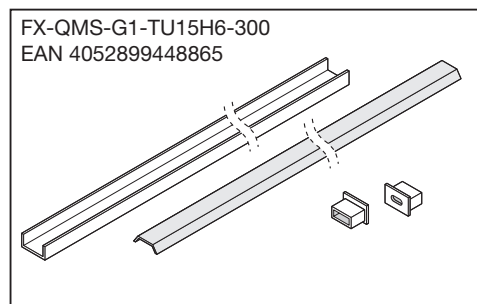
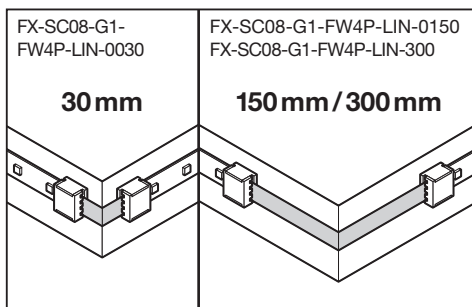
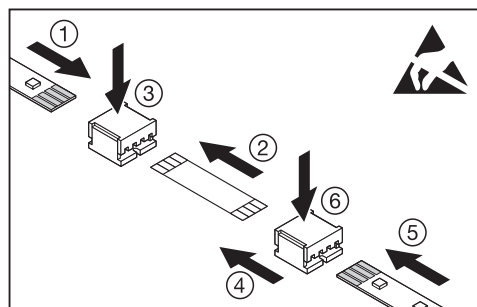
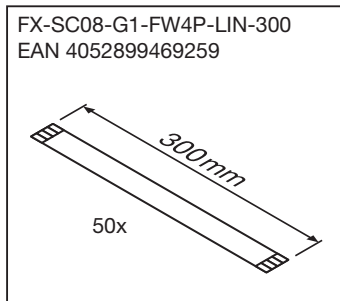
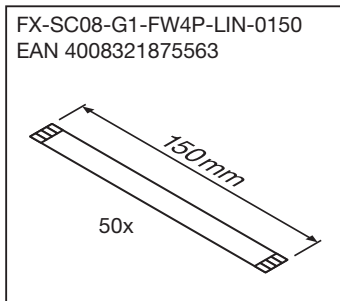
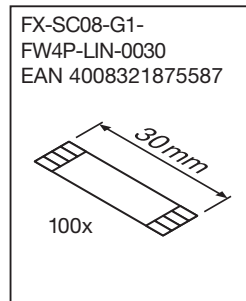


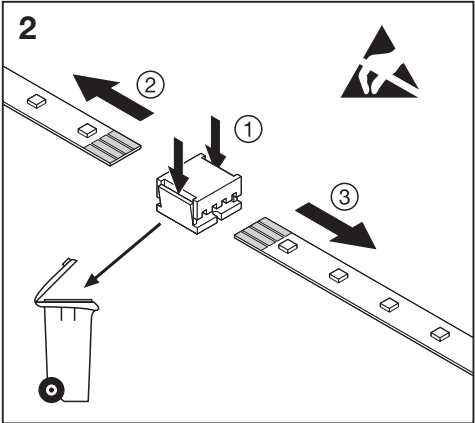
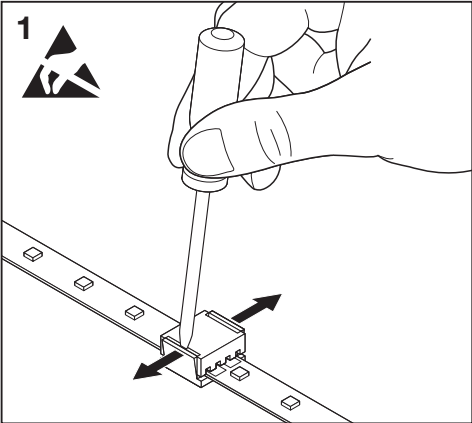
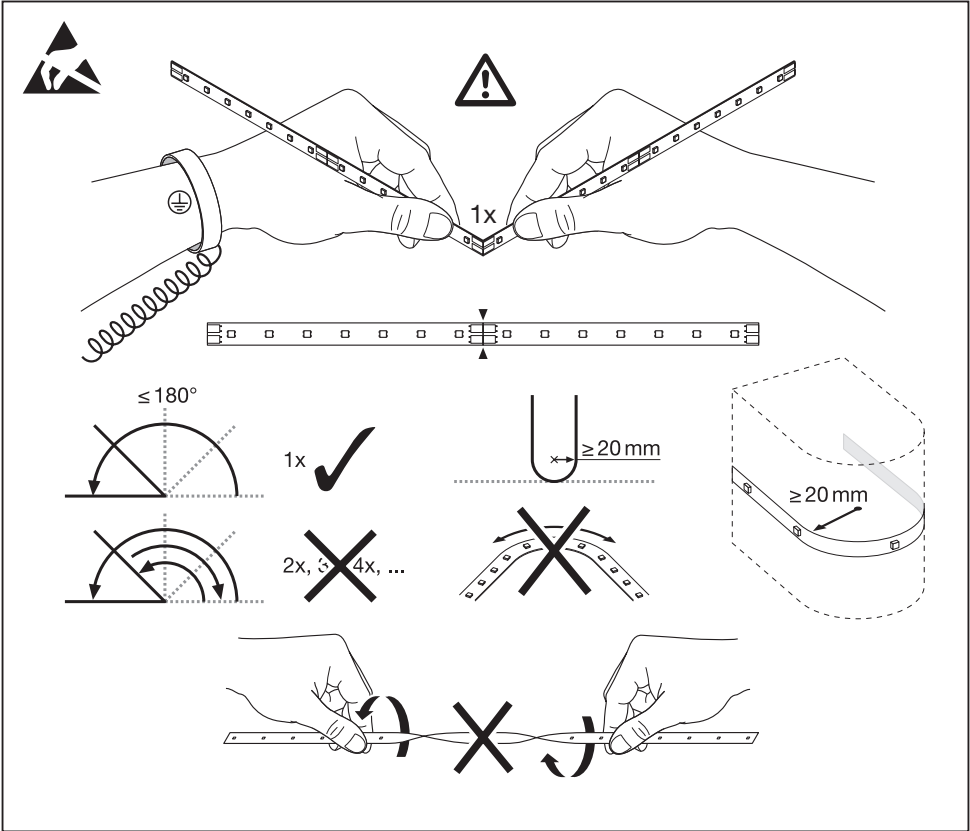
FX-SC08-G2-CT4PJ
EAN 4052899464858

25x



TEC Flex® Tunable White TF2000TW-G1 & TEC Flex® RGB TF400RGB-G1





[illegible]

Ⓜ Niezalezy dwuznacz: uwaga na czyste i równą powierzchnię montażową zapewniając, że nie zostanie przekroczona dopuszczalna temperatura rozkładu. Moduł zamontowany na podłożu termicznie przewodzącym. Przed przytwierdzeniem należy występnie oczyścić kable i płytki lutownicze i lutować w ciągu max. 30 s przy temp. 350°C. Przed każdym dalszym lutowaniem miejsce lutownicy należy napisać kablem szlachliwym: zapobiegając powstaniu sil zderzających lub trących. Montaż modułu następuje przy pomocy dwustronnej taśmy klejącej zamocowanej z tyłu. Należy zwrócić uwagę na czyste powierzchnie, które powinny być wolne od tłuszczu, silnych zanieczyszczeń i proszku przestężającego, zwłaszcza 3M. Właściwości mechaniczne zalecanych dla różnorodnych części montażowych. Nie należy używać nadmiernej siły. Zwrócić uwagę na właściwe i pełne uszczelnienie systemu ochronny. Przy montażu na powierzchniach metalowych należy przewidzieć izolację pomiędzy powierzchnią montażową a modułem w celu zapobieżenia zwarciu w miejscu kontaktów lutowniczych. Moduł powinien być zamontowany na powierzchni termicznie przewodzącej w celu zapewnienia, że Tc nie zostanie przekroczona. W stanie zabudowania chronić przed obciążeniem mechanicznym i elektrostatycznym. Nie usuwać taśmy z listwy LED. Mogłoby to spowodować: naruszenie izolacji elektrycznej

[illegible]

SD bodite pozorni, da bi morizacija površina čisto in gladka in da zagotavljate, da ne pride do prekoračitve dovoljene obratovalne temperature. Modul, montiran na toplotno prevodno pastilo. Pred spajkanjem najprej izspajkajte bakrene ploščice in spajkajte najp. 3 s pri temperaturi 350 °C. Pred nadaljnjim spajkanjem najprej klopčite, da se spajkalno mesto popolnoma ohladi in preprečite delovanje znojnih in stržinskih sil.

Modul montirajte s pomočjo objesnoestrskega lepljiva traku, ki je na njegovi zadnji strani. Bodite pozorni na smer lepljenja, na kateri strani je označen s simbolom . Preprečite, da bi se lepljivo razmazalo po površini, ki jo ne smete ogrevati. Za razcepljenje površine uporabite navadno palčko 3M. Pri pritrditvi na površino ne boste vrtili. Bodite pozorni, da zaščitni trak v celoti odstranite. Pri montaži na kovinske površine je za preprečitev kratkih stikov na mestu zaveza potrebna nestisljiva izolacija med modlo in površino in modul. Modul je treba montirati na toplotno prevodno površino, da zagotavljate, da ne pride do prekoračitve obratovalne temperature. V gorenjem stanju zagotavljate, da se modul ne ogreje na 100 °C. Ne odstranite objesnoestrskega lepljiva traku. Z LED-traku, saj lahko tako osušite električno izolacijo.

[illegible][illegible]

⚠️ Aveți în vedere o suprafață de montare netedă, curată, care asigură ca nu vor fi ridicate temperaturile de operare din cauza. Modulul montat pe o suprafață sau conductibilitate termică: înainte de instalare precolitați cablurile și pad-uri ale lipii și lipii pentru cel puțin 3 sec. la 350°C; înainte de orice altă lipire (asași) mai întâi se răcească complet lipii și lipii, evitați forțele de trac sau șoc de cojire. Montarea modului se realizează cu o ajutoare bari cu două părți adese, fixate pe spot. Aveți în vedere o suprafață curată, care trebuie să fie curată și uscată înainte de a fi montată. Nu utilizați unelte care pot deteriora suprafața. Nu utilizați un stratul-super recomandat pentru diferite suprafețe. Materialele de fixare trebuie să prezinte o structură internă compactă. Aveți în vedere o îndepărtare completă a benzilor de protecție. La montarea pe suprafețe metalice trebuie prevăzută o izolare între suprafața de montare și modul pentru evitarea scurtcircuitelor la contactor de lucru. Modul trebuie montat pe o suprafață conductivă termică, pentru a asigura că temperatura de lucru este în limitele admise. Nu încorporați în moduri care să compromită siguranța și electroprotecția. Nu îndepărtați banda de pe cablul LED-ului, deoarece izolarea termică poate fi compromisă.

Ⓢ Обърнете внимание монтажната повърхност да е чиста и гладка – така ще бъде гарантирано, че допустимите работни температури няма да бъдат надвишавани. Монтиращ се върху термично проводима основа модул: преди запояването калъд-диските предварително кабела и платката и запоявайте за максимум 3 секунди при 350°C; преди всяко следващо запояване първо изкачайте мястото на спойката да се охлади напълно; предотвратете евентуални сили на люлеене и сръзване. Монтаж на модула се извършва с помощта на поставената на обратната страна

тост по тях да няма мазини, масло, силикон и мръсни частици. Спазвайте указанията на 3М относно препоръчаните грундове 3М за различни повърхности. Препоръчват се термостат, трябва да бъдат самите по себе си здрави. Бачелете напълно по повърхността, която трябва да бъде покрита. Използвайте специален шпатель, който съединява на място на контакта при запояване и след изолацията между монтажната повърхност и модула. Модуълът трябва да се намира върху термично проводима основа, за да сте сигурни, че Тс няма да бъде надвишена. Използвайте специални термични проводими паста, за да сте сигурни, че Тс няма да бъде надвишена. Не отстранявайте двойнозащелчаващото тиксо от LED лентовото осветление, тъй като това може да представлява риск за електрическа изолация.

69) Montaaži pind peab mehaanika vastas, tasane, mis tagab, et lubatud töötemperatuur ei ületata. Soovitud aluspinnal monteeritud moodul: Enne külgeõietmist kaabel ja johtimispinnad eelnevalt üle tintunada ja maks 3 sek 350°C juures joosta; enne iga edasist joetismist külgeõietaj johtimiskõlbi täielikult jahutada lasta; valdada lõnga- ja pöördlõnga. Mooduli montaaži toimub tagajooki ühe kahepoolse kleepind abil. Pealispinnad peavad olema rasva-, õli-, silikoni- ja prahivabad. Pidage silmas 3m juures erinevate pealispinnade jaoks soovitudat krunite koost. Kinnitustmaterjalid peavad olema tugevad, vastupidavad ja peavad olema sobilikult eemaldatavad. Kinnitustmaterjalid peavad olema sobilikult eemaldatavad. Tähtsaks on jälgida, et montaaži ajal ei oleks montaaži materjalid, mis võivad põhjustada montaaži materjalide ja johtimiskõlbi vahelise juures ette nähtud montaažipinna, mooduli vahel isolatsioon. Moodulid tuleb monteerida soovitud johtl pinnal, mis tagab, et Et ei ületata. Ühendatud oleks kaitsa mehaaniliselt ja elektrostaatiliselt koorumse eest. Ärge eemaldage valgusdiodidil olevat peeti, kuna see võib elektrisolatsiooni hälvendada.

[illegible]

19. Rūpējoties, lai mūsu zivs varētu tikt uz līdzena, kas nodrošina, ka netiek pārsniegta pieļaujamā eksploatācijas temperatūra. Uz termiski vadītspējīgās pamatnes uzstādīs moduli: pirms kabeļa un lodēšanas vietas lodēšanas veiciot to atvēršanu, un lodēšanu veicot maks. 3 s ar 350°C temperatūru; pirms pakāso lodēšanas ļaujiet lodēšanas vietai vispirms pilnībā atdzist; novērst brīvas vai cīņspānes spēkus. Moduļa montāža tiek veikta ar aizsarglūgņa daļā uzstādītās apbūves ierīcēm, kas nodrošina, ka lodēšanas temperatūra nepārsniedz 350°C. Tādējādi tiek nodrošināta drošība. Lēveļveidīgo norādījumus 3M, attiecībā uz dažādām lodēšanas ierīcēm lūgjam aplūkot. Stiprinājuma materiāliem jābūt ciešiem. Pārbaudiet, vai aizsarglūgņa ierīce ir pilnībā novietota. Lai, uzstādot uz metāliskām ierīcēm, izvairītos no īssavienojumiem, lodēto kontakti vieta jāpārbauda, lai nodrošinātu, ka lodēšanas temperatūra nepārsniedz 350°C. Tādējādi tiek nodrošināta drošība. Moduļa uzstādīšana jāveic uzmanīgi, lai nodrošinātu, ka lodēšanas temperatūra nepārsniedz 350°C. Moduļa jāuzstāda uz termiski vadītspējīgās pamatnes. Uzstādīšanā stāvokli aizsarglūgņa pret moduli uzstādīšanu elektroskaidro stodi. Nenomēriem ievērojiet 1M JOD lasot, tas var ierobežot elektroizolāciju.

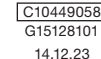
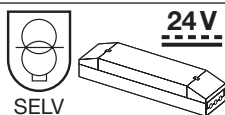
Paziti na čisto i gle montiranu površinu, koja omogućava, da se ne prekorači dozvoljene pogonske temperature. Modul montiran na termički provodljivoj podlozi: pre lemljenja prethodno kalajskati kalaj i trake za lemljenje i lemliti maks. 3 s na 350°C; pre svakog daljnjeg lemljenja najprije ostaviti da se lemlno mesto sasvim ohladi; sprečiti selo odvajanja ili posmrcne selo. Montaža modula se vrši potpuno izbjegavaju lepljive trake smještenje na poredini. Paziti na čiste površine, koje moraju da budu bez masnoća, prašine, ulja, vode i drugih nečistoća. Pri lemljenju koristiti samo firmu poručenu farbot za grundiranje (primer) za različite površine. Materijal za pričvršćivanje moraju da budu čvrsti. Paziti na potpuno odstranjenje zaštitne trake. Kod montaže na metalne površine se radi izbegavanja kratkih spojeva na mestu lemljenih kontakata mora predviđati izolacija između montažne površine i površine na kojoj se montira (npr. izolacija od keramike). U slučaju da se ne prekorači T_{max} u podlozi, onda se može koristiti metalni spoj i električni spoj opterećen. Ne uklanjajte samolepljivu traku u potpunosti sa LED trake, da ne ošteti na električnu izolaciju.

ВА Слідкуйте за тим, щоб монтажна поверхня була чистою і рівною, щоб запобігти переважно дозованим робочим температур. Модуль, змонтований на теплопровідній підложці: перед пайкою кабелів і контактну площадку необхідно обдудити, а потім спалити на протязі макс. 3 секунд при температурі 350 °C; перед кожним наступною пайкою мисі пайки має повністю охолонути; не допускайте зусиль на зривання та зсув. Монтаж модуля проводиться за допомогою спеціального пристрою, який слід використовувати відповідно до інструкції, тобто тим, щоб поверхні були чистими, без мастила, жиру, силікону і забруднень. Дотримуйтеся вказівок компанії 3M щодо рекомендацій праймерів для

різних поверхонь. Монтажний матеріал повинен бути стабільним. Слідкуйте за тим, щоб захисну стрічку було повністю видалено. Під час монтажу на металевих поверхнях, щоб уникнути коротких замикань в місцях пайки, необхідно передбачити ізоляцію між монтажною поверхнею і модулем. Модуль монтується на теплопровідній поверхні, щоб запобігти перевищенню робочої температури. Емонтажний модуль має бути захищений від механічних та електростатичних навантажень. Не знімайте клейку стрічку з поверхні світлодіодної стрічки. Це може порушити електроізоляцію.

UAE) تآكّد أنّ من أن التّركيب التّخلّيف وسلسلته هيّ يضمن عدم تآجوز درجات الحرارة الشّبه المسموح بها، وتذكّر الوحدة إلى أصل موصّل جرّار، إلى الحدّ الذي يبلّغ الضّغط المميّز ومضامّنات الأصل أوّل والمالحد أقصى 2 قسّم ٣٥٠ - ٣٥٠ مئويّة قبل أن يخلو لثقل إضافي، ٢ نقطة الحدّ ثلثاً تماماً، يمنع قسّم القشعر أو الصّق، من التّركيب باستخدّام خارج الاتّصاف إلى الوجهين، تآكّد من أن الضّغط النّفساني وعاليّة من الضّغوط والزّويّات والسّكّين وحزّرات الأسواخ، هيّ ملاحظة المعاملات من ٢ م أو البادئات الموصى بها من التّركيب المختلفة، يجب أن تكون موادّ التّغصّن نفسها، تآكّد من إزالة الشّريط الأوّلي، يجب أن تذكّر أنّ كلّ وحدة يجب أن تغطّى بغطّاء من التّركيب والشّريط والحدّ من التّركيب، الشّريط الأوّلي، يجب أن تغطّى بغطّاء من التّركيب والشّريط والحدّ من التّركيب، لضمان عدم تآجوز مآجوز جرّار الصّالح من الأحمال السّكّانيّة والكيميائيّة عند التّركيب، يجب عدم إزالة الشّريط من شّريط الـ دي، يجب بضّر بالحدّ الكهربيّ

INVENTRONICS is a licensee of ams OSRAM. OSRAM is a trademark of ams OSRAM.



Inventronics GmbH
Berliner Allee 65
86153 Augsburg
Germany

www.inventronicsglobal.com